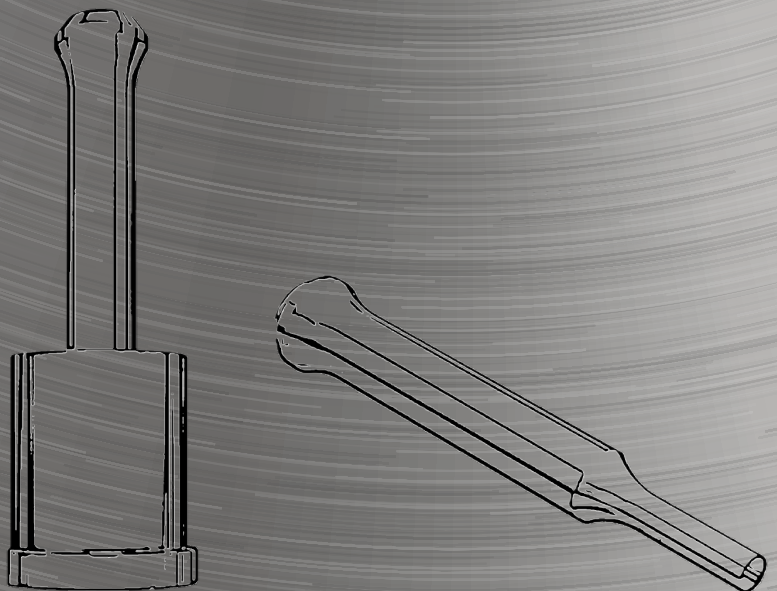




STANZNORMALIEN

NACH DIN ISO NORM



DAYTON PROGRESS GmbH

Adenauerallee 2
61440 Oberursel/Ts., **Deutschland**
info@daytonprogress.de
+49 6171 9242 01
www.daytonprogress.de

DAYTON PROGRESS s.r.o.

Pražská 707
CZ-29471 Benátky nad Jizerou
Tschechien
info@daytonprogress.cz
+420 326 375 911
www.daytonprogress.cz

DAYTON PROGRESS, Ltd.

Holly Farm House
Holly Farm Business Park
Honiley
Warwickshire
CV8 1NP, **UK**
info@daytonprogress.uk
+44 1 926 484 192
www.daytonprogress.co.uk

DAYTON PROGRESS Perfuradores Lda

Zona Industrial do Casal da Areia Lote 17
2460-392 Cós - Alcobaça, **Portugal**
orderspt@daytonprogress.pt
+351 262540400
www.daytonprogress.pt

DAYTON PROGRESS SAS

105 Avenue de l'Épinette
77100 Meaux Cedex, **Frankreich**
info@daytonprogress.fr
ofertas@daytonprogress.es
+33 1 60 247 301
+34 912 692 121
www.daytonprogress.fr

DAYTON PROGRESS Corporation of Japan

2-7-35 Hashimotodai, Midori-Ku
Sagamihara-Shi, Kanagawa-Ken
252-0132 **Japan**

DAYTON PROGRESS Canada, Ltd.

861 Rowntree Dairy Road
Woodbridge, Ontario L4L 5W3 **Kanada**

DAYTON PROGRESS Corporation

500 Progress Road
P.O. Box 39
Dayton, OH 45449-0039 **USA**

DAYTON PROGRESS Detroit

34488 Doreka Dr.
Fraser, MI 48026 **USA**

DAYTON PROGRESS Portland

1314 Meridian St.
Portland, IN 47371 **USA**

DAYTON PROGRESS Mexico, S. de R.L. de C.V.

Access II Number 5, Warehouse 9
Benito Juarez Industrial Park
Querétaro, Qro. **Mexiko** 76130

S. 6 - 13

LOCHSTEMPEL MIT 60° KOPF

LOCHSTEMPEL
MIT 60° KOPF

S. 14 - 19

LOCHSTEMPEL MIT 30° KOPF

LOCHSTEMPEL
MIT 30° KOPF

S. 20 - 25

POSAUNENHALSSTEMPEL

POSAUNENHALS-
STEMPEL

S. 26 - 30

**ANSCHLIFFE FÜR RUNDSTEMPEL
GEWINDEDURCHZÜGE**

ANSCHLIFFE +
GEWINDEDURCHZÜGE

S. 32 - 49

SCHNEIDBUCHSEN

SCHNEID-
BUCHSEN

S. 52 - 55

SONDERFORMEN

SONDERFORMEN

S. 56 - 59

SONDERAUSFÜHRUNGEN

SONDER-
AUSFÜHRUNGEN

Nachfolgend aufgeführte und weitere Produkte finden Sie in unserem Hauptkatalog.

Schneidstempel mit Bund mit/ohne Abdrückstift



Stempelhalterplatten für Schneidstempel mit Bund



Schneidstempel mit Kugelsicherung mit/ohne Abdrückstift, leicht/schwer belastbar



Stempelhalterplatten für Schneidstempel mit Kugelsicherung, leicht/schwer belastbar



Multiposition Halteplatten



Sucherstifte mit Bund/Kugelsicherung



Schneidbuchsen mit/ohne Bund



Zubehör



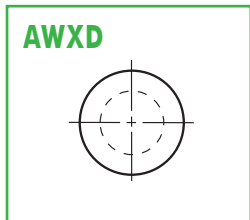
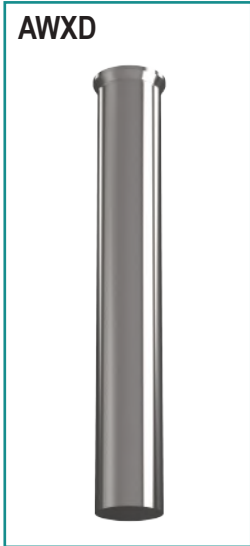
Abstreifersysteme



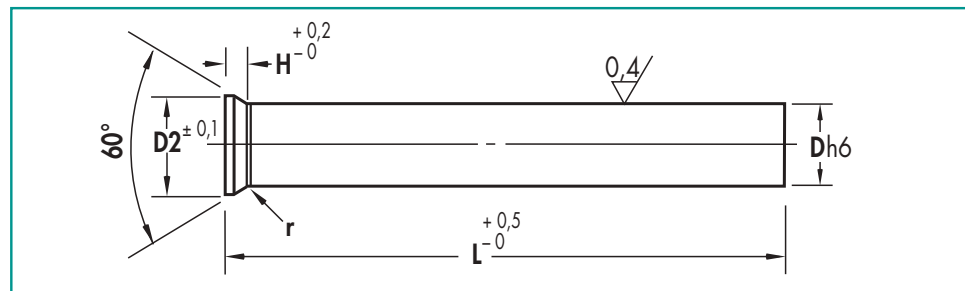
FPC Lochinheit



Lochstempel Typ AWXD 60° nach DIN 9861 Form D



| D | Stempeltyp | | Länge L | |
|------------|------------|------|---------|-----|
| | Typ | Mat. | 71 | 100 |
| 1,0-1,9 | AWXD | M2 | • | • |
| 2,0-2,9 | AWXD | M2 | • | • |
| 3,0-3,9 | AWXD | M2 | • | • |
| 4,0-4,9 | AWXD | M2 | • | • |
| 5,0-6,0 | AWXD | M2 | • | • |
| 6,1-7,0 | AWXD | M2 | • | • |
| 7,1-8,0 | AWXD | M2 | • | • |
| 8,1-9,0 | AWXD | M2 | • | • |
| 9,1-10,0 | AWXD | M2 | • | • |
| 10,1-11,00 | AWXD | M2 | • | • |
| 11,1-12,00 | AWXD | M2 | • | • |
| 12,1-13,00 | AWXD | M2 | • | • |
| 13,1-14,00 | AWXD | M2 | • | • |
| 14,1-15,00 | AWXD | M2 | • | • |
| 15,1-16,00 | AWXD | M2 | • | • |
| 16,1-17,00 | AWXD | M2 | • | • |
| 17,1-18,00 | AWXD | M2 | • | • |
| 18,1-19,00 | AWXD | M2 | • | • |
| 19,1-20,00 | AWXD | M2 | • | • |



| WERKSTOFF | HRC | BESCHICHTUNGEN |
|-----------|-------|---|
| M2 (HSS) | 60-63 | XNT = TiN-Beschichtung |
| Kopf | 40-55 | Oerlikon-Balzers Balinit A |
| | | Schichtdicke ca. 3µm |
| | | Beschichtungen anderer Hersteller auf Anfrage möglich |
| | | XCN = TiCN-Beschichtung |
| | | Oerlikon-Balzers Balinit B |
| | | Schichtdicke ca. 3µm |

Weitere Alterations und Beschichtungen finden Sie auf www.daytonprogress.de

ALTERATIONS
 XL = Kürzen der Gesamtlänge an der Schneide. Um die Schneidenlänge zu erhalten, geben Sie XBR an.

BESTELLBEISPIELE

| Stück | Typ | D | L | Werkstoff | Beschichtung |
|-------|------|-----|----|-----------|--------------|
| 5 | AWXD | 2,8 | 80 | M2 | XCN |
| 1 | AWXD | 4,7 | 71 | M2 | |

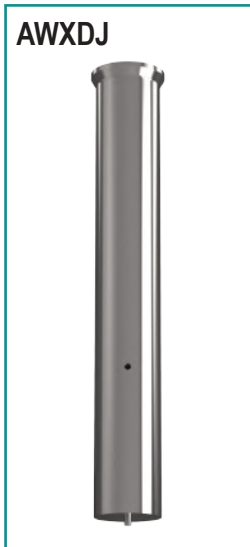
Lochstempel Typ AWXD 60° nach DIN 9861 Form D

| Technische Angaben | | | | |
|--------------------|-----|------|-----|-----|
| D | D2 | H | r | |
| 1,0 | 1,8 | 1,19 | 0,4 | |
| 1,1 | | 1,11 | | |
| 1,2 | 2,0 | 1,19 | | |
| 1,3 | | 1,11 | | |
| 1,4 | 2,2 | 1,19 | | |
| 1,5 | 2,2 | 1,11 | | 0,4 |
| 1,6 | 2,5 | 1,28 | | |
| 1,7 | | 1,19 | | |
| 1,8 | 2,8 | 1,37 | | |
| 1,9 | | 1,28 | | |
| 2,0 | 3,0 | 1,37 | 0,4 | |
| 2,1 | 3,2 | 1,45 | | |
| 2,2 | | 1,37 | | |
| 2,3 | 3,5 | 1,54 | | |
| 2,4 | | 1,45 | | |
| 2,5 | 3,5 | 1,37 | | 0,4 |
| 2,6 | 4,0 | 1,71 | | |
| 2,7 | | 1,63 | | |
| 2,8 | | 1,54 | | |
| 2,9 | | 1,45 | | |
| 3,0 | 4,5 | 1,80 | 0,6 | |
| 3,1 | | 1,71 | | |
| 3,2 | | 1,63 | | |
| 3,3 | | 1,54 | | |
| 3,4 | | 1,45 | | |

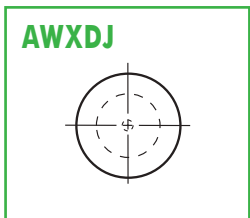
| Technische Angaben | | | |
|--------------------|-----|------|-----|
| D | D2 | H | r |
| 3,5 | 5,0 | 1,80 | 0,6 |
| 3,6 | | 1,71 | |
| 3,7 | | 1,63 | |
| 3,8 | | 1,54 | |
| 3,9 | | 1,45 | |
| 4,0 | 5,5 | 1,80 | 0,6 |
| 4,1 | | 1,71 | |
| 4,2 | | 1,63 | |
| 4,3 | | 1,54 | |
| 4,4 | | 1,45 | |
| 4,5 | 6,0 | 1,80 | 0,6 |
| 4,6 | | 1,71 | |
| 4,7 | | 1,63 | |
| 4,8 | | 1,54 | |
| 4,9 | | 1,45 | |
| 5,0 | 6,5 | 1,80 | 0,6 |
| 5,1 | | 1,71 | |
| 5,2 | | 1,63 | |
| 5,3 | | 1,54 | |
| 5,4 | | 1,45 | |
| 5,5 | 7,0 | 1,80 | 0,6 |
| 5,6 | | 1,71 | |
| 5,7 | | 1,63 | |
| 5,8 | | 1,54 | |
| 5,9 | | 1,45 | |
| 6,0 | 8,0 | 2,23 | |

| Technische Angaben | | | |
|--------------------|------|------|-----|
| D | D2 | H | r |
| 6,1- | 9,0 | 3,17 | 0,6 |
| 7,0 | | 2,73 | |
| 7,1- | 10,0 | 3,17 | 0,6 |
| 8,0 | | 2,73 | |
| 8,1- | 11,0 | 3,17 | 0,6 |
| 9,0 | | 2,73 | |
| 9,1- | 12,0 | 3,17 | 1,0 |
| 10,0 | | 2,73 | |
| 10,1- | 13,0 | 3,17 | 1,0 |
| 11,0 | | 2,73 | |
| 11,1- | 14,0 | 3,17 | 1,0 |
| 12,0 | | 2,73 | |
| 12,1- | 15,0 | 3,17 | 1,0 |
| 13,0 | | 2,73 | |
| 13,1- | 16,0 | 3,67 | 1,5 |
| 14,0 | | 3,23 | |
| 14,1- | 17,0 | 3,67 | 1,5 |
| 15,0 | | 3,23 | |
| 15,1- | 18,0 | 3,67 | 1,5 |
| 14,0 | | 3,23 | |
| 16,1- | 19,0 | 3,67 | 1,5 |
| 17,0 | | 3,23 | |
| 17,1- | 20,0 | 3,67 | 1,5 |
| 18,0 | | 3,23 | |
| 18,1- | 21,0 | 3,67 | 1,5 |
| 19,0 | | 3,23 | |
| 19,1- | 22,0 | 3,67 | 1,5 |
| 20,0 | | 3,23 | |

Lochstempel Typ AWXDJ 60° nach DIN 9861 Form D mit Abdrückstift

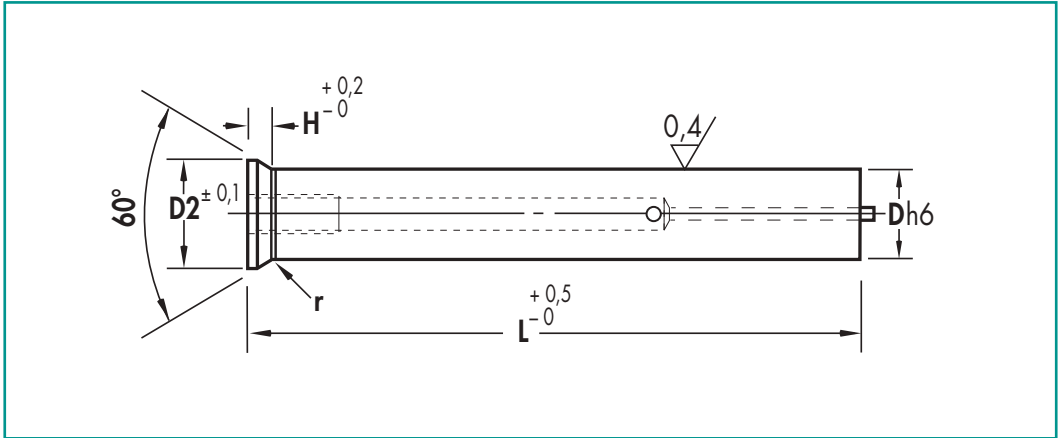


| Stempeltyp | | | Länge L | | |
|------------|-------|------|---------|----|-----|
| D | Typ | Mat. | 60 | 80 | 100 |
| 5,0 | AWXDJ | M2 | • | • | • |
| 6,0 | AWXDJ | M2 | • | • | • |
| 7,0 | AWXDJ | M2 | • | • | • |
| 8,0 | AWXDJ | M2 | • | • | • |
| 10,0 | AWXDJ | M2 | • | • | • |
| 12,0 | AWXDJ | M2 | | • | • |
| 13,0 | AWXDJ | M2 | | • | • |
| 14,0 | AWXDJ | M2 | | • | • |
| 16,0 | AWXDJ | M2 | | • | • |
| 20,0 | AWXDJ | M2 | | • | • |



| Technische Angaben | | | | |
|--------------------|------|------|-----|--------------|
| D | D2 | H | r | Jektol-Stift |
| 5,0 | 6,5 | 1,80 | 0,6 | J2M |
| 6,0 | 8,0 | 2,23 | 0,6 | J3M |
| 7,0 | 9,0 | 2,73 | 0,6 | J4M |
| 8,0 | 10,0 | 2,73 | 0,6 | J4M |
| 10,0 | 12,0 | 2,73 | 1,0 | J6M |
| 12,0 | 14,0 | 2,73 | 1,0 | J6M |
| 13,0 | 15,0 | 2,73 | 1,0 | J6M |
| 14,0 | 16,0 | 3,23 | 1,5 | J6M |
| 16,0 | 18,0 | 3,23 | 1,5 | J9M |
| 20,0 | 22,0 | 3,23 | 1,5 | J9M |

Lochstempel Typ AWXDJ 60° nach DIN 9861 Form D mit Abdruckstift



| WERKSTOFF | HRC | BESCHICHTUNGEN | |
|-----------|-------|---|----------------------------|
| M2 (HSS) | 60-63 | XNT = TiN-Beschichtung | XCN = TiCN-Beschichtung |
| Kopf | 40-55 | Oerlikon-Balzers Balinit A | Oerlikon-Balzers Balinit B |
| | | Schichtdicke ca. 3µm | Schichtdicke ca. 3µm |
| | | Beschichtungen anderer Hersteller auf Anfrage möglich | |

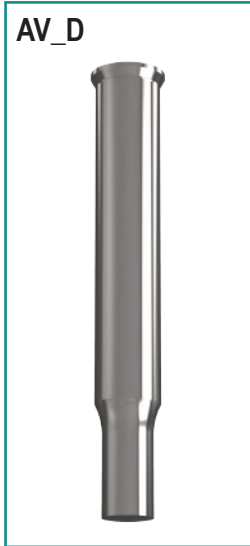
Weitere Alterations und Beschichtungen finden Sie auf www.daytonprogress.de

ALTERATIONS
XL = Kürzen der Gesamtlänge an der Schneide. Um die Schneidenlänge zu erhalten, geben Sie XBR an.

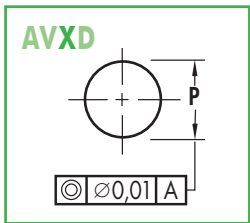
BESTELLBEISPIELE

| Stück | Typ | D | L | Werkstoff | Beschichtung |
|-------|----------|----|---|-----------|--------------|
| 5 | AWXDJ 13 | 80 | | M2 | XCN |
| 1 | AWXDJ 16 | 71 | | M2 | |

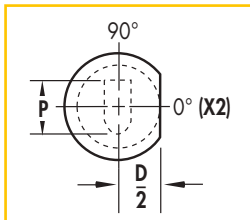
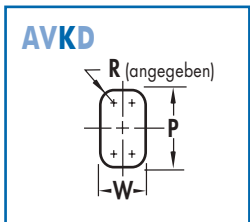
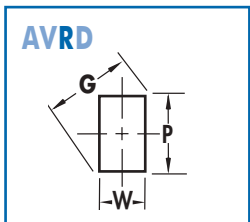
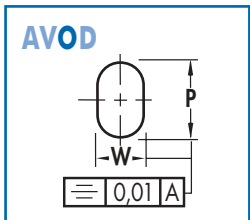
Lochstempel Typ AV_D 60° nach DIN 9861 abgesetzte Form



| D | Stempeltyp | | | | | | Länge L | |
|------|------------|------|----|----------------|----|----|---------|-----|
| | Typ | Mat. | | L ₁ | | | 71 | 100 |
| 1,0 | AVXD | M2 | 7 | 13 | - | - | • | • |
| 2,0 | AVXD | M2 | 7 | 13 | - | - | • | • |
| 3,0 | AVXD | M2 | 7 | 13 | - | - | • | • |
| 4,0 | AVXD | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • |
| 5,0 | AVXD | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • |
| | AV_D | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • |
| 6,0 | AVXD | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • |
| | AV_D | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • |
| 7,0 | AVXD | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • |
| | AV_D | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • |
| 8,0 | AVXD | M2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_D | M2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • |
| 10,0 | AVXD | M2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • |
| | AV_D | M2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • |
| 12,0 | AVXD | M2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • |
| | AV_D | M2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • |
| 13,0 | AVXD | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_D | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • |
| 14,0 | AVXD | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_D | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • |
| 16,0 | AVXD | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_D | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • |
| 20,0 | AVXD | M2 | 13 | 19 | 20 | 25 | • | • |
| | AV_D | M2 | 13 | 19 | 20 | 25 | • | • |



Standardisierte Sonderformen



VERDREHSICHERUNG

X2
Standard für Formstempel 0°, 90°, 180° und 270°

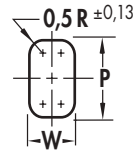
X5
Gradzahl nach Kundenwunsch abweichend von X2

Weitere Verdrehsicherungen finden Sie auf S. 58

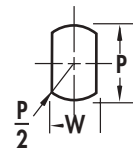
Lochstempel Typ AV_D 60° nach DIN 9861 abgesetzte Form

Standardisierte Sonderformen

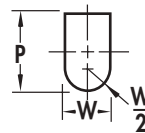
AVLD



AVHD



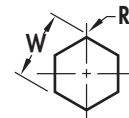
AVJD



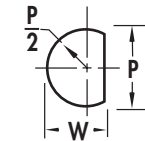
AVND



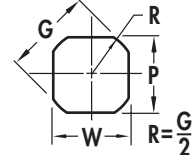
AVZD



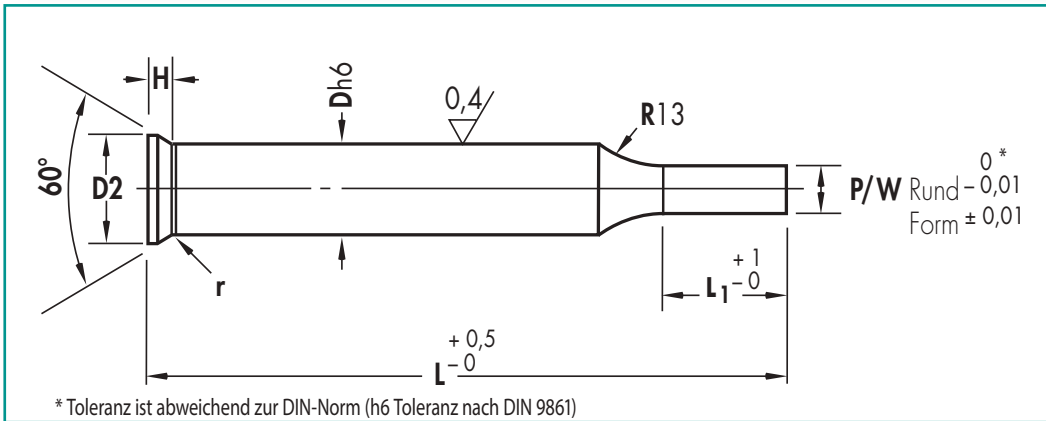
AVVD



AVYD



Weitere Sonderformen und Bestellbeispiele finden Sie auf den Seiten 52 - 55.
Preis auf Anfrage.



| WERKSTOFF HRC | | BESCHICHTUNGEN | |
|---------------|-------|---|----------------------------|
| M2 (HSS) | 60-63 | XNT = TiN-Beschichtung | XCN = TiCN-Beschichtung |
| Kopf | 40-55 | Oerlikon-Balzers Balinit A | Oerlikon-Balzers Balinit B |
| | | Schichtdicke ca. 3µm | Schichtdicke ca. 3µm |
| | | Beschichtungen anderer Hersteller auf Anfrage möglich | |

| Technische Angaben | | | | | | |
|--------------------|------|------|-----|--------------------------|--------|--------|
| D | D2 | H | r | Formlänge L ₁ | Min. P | Min. W |
| 1,0 | 1,8 | 1,19 | 0,4 | 7,0 | 0,99 | N/A |
| 2,0 | 3,0 | 1,37 | 0,4 | 7,0 | 0,50 | N/A |
| 3,0 | 4,5 | 1,80 | 0,6 | 7,0 | 1,50 | 1,50 |
| 4,0 | 5,5 | 1,80 | 0,6 | 10,0 | 2,00 | 1,60 |
| 5,0 | 6,5 | 1,80 | 0,6 | 10,0 | 3,00 | 1,60 |
| 6,0 | 8,0 | 2,23 | 0,6 | 10,0 | 3,50 | 2,40 |
| 7,0 | 9,0 | 2,73 | 1,0 | 10,0 | 4,50 | 2,40 |
| 8,0 | 10,0 | 2,73 | 1,0 | 10,0 | 5,00 | 3,20 |
| 10,0 | 12,0 | 2,73 | 1,0 | 13,0 | 7,00 | 4,00 |
| 12,0 | 14,0 | 2,73 | 1,0 | 13,0 | 8,00 | 6,00 |
| 13,0 | 15,0 | 2,73 | 1,0 | 16,0 | 10,00 | 6,00 |
| 14,0 | 16,0 | 3,23 | 1,5 | 16,0 | 11,00 | 7,00 |
| 16,0 | 18,0 | 3,23 | 1,5 | 16,0 | 11,00 | 7,00 |
| 20,0 | 22,0 | 3,23 | 1,5 | 20,0 | 15,00 | 8,00 |

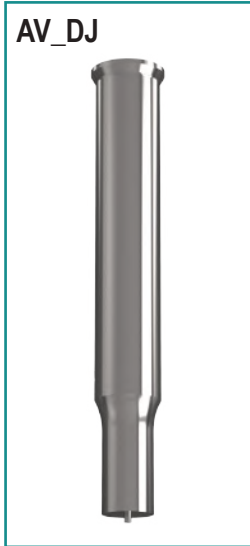
ALTERATIONS

XL = Kürzen der Gesamtlänge an der Schneide. Um die Schneidenlänge zu erhalten, geben Sie XBR an.
XBR = Schneidenlängen größer als Standard. XBR oder XBB und Länge angeben.

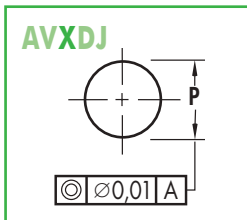
Weitere Alterations und Beschichtungen finden Sie auf www.daytonprogress.de

| BESTELLBEISPIELE | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------|------|----|----------------|----|-----------|------------|-----------------|--------|--------------|
| Standard | Stück | Typ | D | L ₁ | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | X | Beschichtung |
| | 5 | AVXD | 13 | 16 | 80 | M2 | | P11,52 | | XN |
| | 1 | AVRD | 16 | 16 | 71 | M2 | | P12,0 W8,00 | X2-90° | |
| Sonder (C) | 1 | AVCD | 16 | 16 | 90 | M2 | C16 | P12,0 W7,0 R1,0 | X2-90° | |

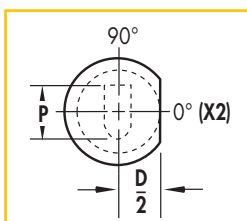
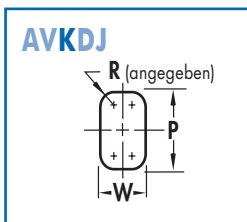
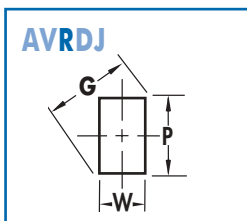
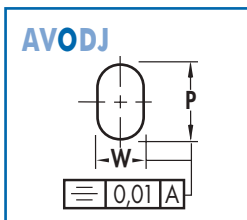
Lochstempel Typ AV_DJ 60° nach DIN 9861 abgesetzte Form mit Abdrückstift



| D | Stempeltyp | | | | | | Länge L | | |
|------|------------|------|----|----|----------------|----|---------|----|-----|
| | Typ | Mat. | | | L ₁ | | 60 | 80 | 100 |
| 5,0 | AVXDJ | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| | AV_DJ | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| 6,0 | AVXDJ | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| | AV_DJ | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| 7,0 | AVXDJ | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| | AV_DJ | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| 8,0 | AVXDJ | M2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • | • |
| | AV_DJ | M2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • | • |
| 10,0 | AVXDJ | M2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • | • |
| | AV_DJ | M2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • | • |
| 12,0 | AVXDJ | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | | • | • |
| | AV_DJ | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | | • | • |
| 13,0 | AVXDJ | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | | • | • |
| | AV_DJ | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | | • | • |
| 14,0 | AVXDJ | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | | • | • |
| | AV_DJ | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | | • | • |
| 16,0 | AVXDJ | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | | • | • |
| | AV_DJ | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | | • | • |
| 20,0 | AVXDJ | M2 | 19 | 20 | 25 | - | | • | • |
| | AV_DJ | M2 | 19 | 20 | 25 | - | | • | • |



Standardisierte Sonderformen



VERDREHSICHERUNG

X2

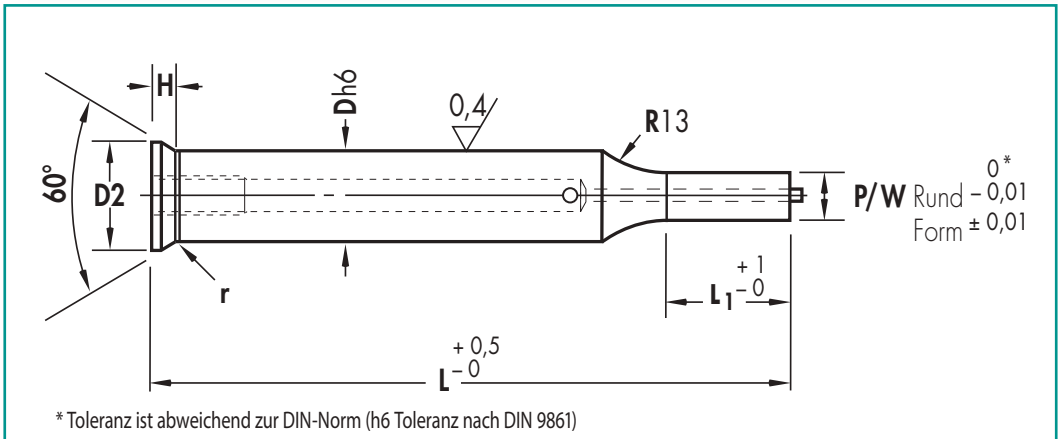
Standard für Formstempel 0°, 90°, 180° und 270°

X5

Gradzahl nach Kundenwunsch abweichend von X2

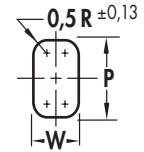
Weitere Verdrehsicherungen finden Sie auf S. 58

Lochstempel Typ AV_DJ 60° nach DIN 9861 abgesetzte Form mit Abdrückstift

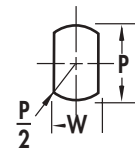


Standardisierte Sonderformen

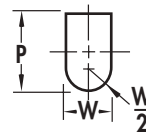
AVLDJ



AVHDJ



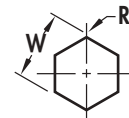
AVJDJ



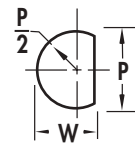
AVNDJ



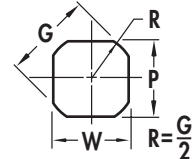
AVZDJ



AVVDJ



AVYDJ



Weitere Sonderformen und Bestellbeispiele finden Sie auf den Seiten 52 - 55.
Preis auf Anfrage.

WERKSTOFF HRC

M2 (HSS) 60-63
Kopf 40-55

BESCHICHTUNGEN

XNT = TiN-Beschichtung
Oerlikon-Balzers Balinit A
Schichtdicke ca. 3µm
XCN = TiCN-Beschichtung
Oerlikon-Balzers Balinit B
Schichtdicke ca. 3µm
Beschichtungen anderer Hersteller auf Anfrage möglich

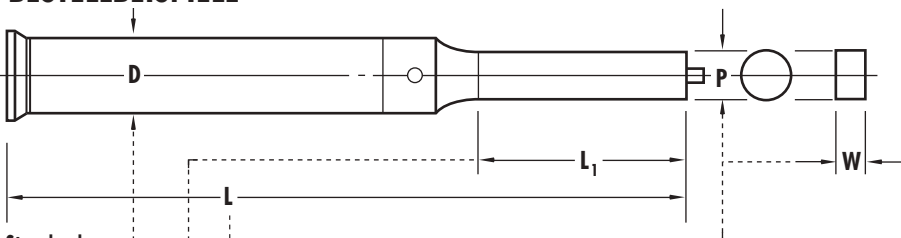
| Technische Angaben | | | | | | | |
|--------------------|------|------|-----|--------------------------|--------|--------|----------------|
| D | D2 | H | r | Formlänge L ₁ | Min. P | Min. W | Jektrole Stift |
| 5,0 | 6,5 | 1,80 | 0,6 | 10,0 | 3,00 | 1,60 | J2M |
| 6,0 | 8,0 | 2,23 | 0,6 | 10,0 | 3,50 | 2,40 | J3M |
| 7,0 | 9,0 | 2,73 | 1,0 | 10,0 | 4,50 | 2,40 | J3M |
| 8,0 | 10,0 | 2,73 | 1,0 | 10,0 | 5,00 | 3,20 | J4M |
| 10,0 | 12,0 | 2,73 | 1,0 | 13,0 | 7,00 | 4,00 | J6M |
| 12,0 | 14,0 | 2,73 | 1,0 | 13,0 | 9,00 | 6,00 | J6M |
| 13,0 | 15,0 | 2,73 | 1,0 | 16,0 | 10,00 | 6,00 | J6M |
| 14,0 | 16,0 | 3,23 | 1,5 | 16,0 | 11,00 | 7,00 | J6M |
| 16,0 | 18,0 | 3,23 | 1,5 | 16,0 | 11,00 | 7,00 | J9M |
| 20,0 | 22,0 | 3,23 | 1,5 | 20,0 | 15,00 | 8,00 | J9M |

ALTERATIONS

XL = Kürzen der Gesamtlänge an der Schneide. Um die Schneidenlänge zu erhalten, geben Sie XBR an.
XBR = Schneidenlängen größer als Standard. XBR oder XBB und Länge angeben.

Weitere Alterations und Beschichtungen finden Sie auf www.daytonprogress.de

BESTELLBEISPIELE



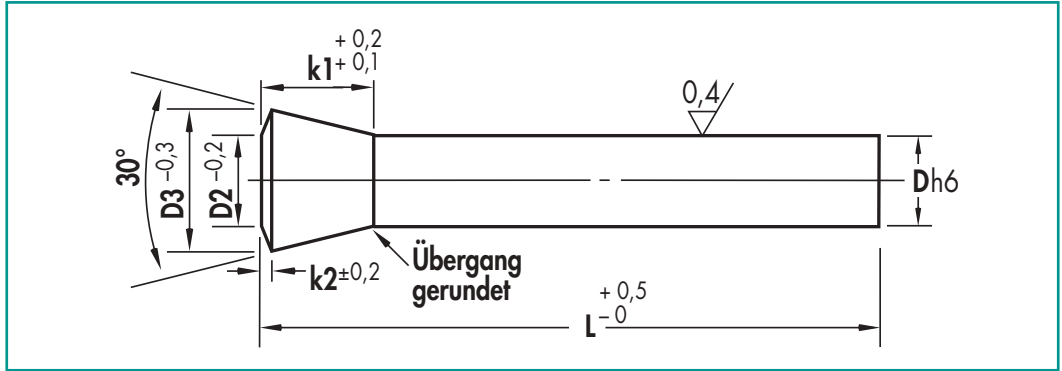
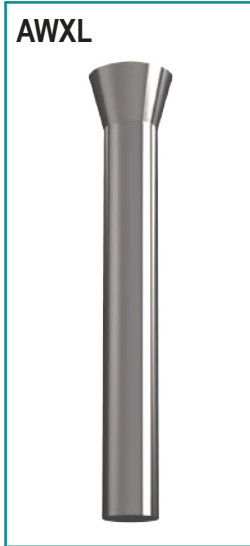
Standard

| Stück | Typ | D | L ₁ | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | X | Beschichtung |
|-------|----------|----|----------------|----|-----------|------------|-------------|--------|--------------|
| 5 | AVXDJ 13 | 16 | 80 | M2 | | | P11,52 | | XNT |
| 1 | AVRDJ 16 | 16 | 71 | M2 | | | P12,0 W8,00 | X2-90° | |

Sonder (C)

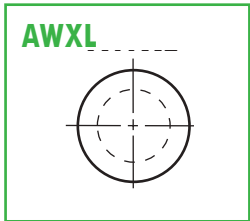
| Stück | Typ | D | L ₁ | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | X | Beschichtung |
|-------|----------|----|----------------|----|-----------|------------|-----------------|--------|--------------|
| 1 | AVCDJ 16 | 16 | 90 | M2 | C16 | | P12,0 W7,0 R1,0 | X2-90° | |

Lochstempel Typ AWXL 30° Form D



| D | Stempeltyp | | Länge L | |
|------|------------|------|---------|-----|
| | Typ | Mat. | 71 | 100 |
| 6,0 | AWXL | M2 | • | • |
| 7,0 | AWXL | M2 | • | • |
| 8,0 | AWXL | M2 | • | • |
| 9,0 | AWXL | M2 | • | • |
| 10,0 | AWXL | M2 | • | • |
| 11,0 | AWXL | M2 | • | • |
| 12,0 | AWXL | M2 | • | • |
| 14,0 | AWXL | M2 | • | • |
| 16,0 | AWXL | M2 | • | • |
| 18,0 | AWXL | M2 | • | • |

| Technische Angaben | | | | |
|--------------------|------|------|----|-----|
| D | D2 | D3 | k1 | k2 |
| 6,0 | 6,0 | 9,8 | 8 | 1,0 |
| 7,0 | 7,0 | 11,8 | 10 | 1,0 |
| 8,0 | 8,0 | 12,8 | 10 | 1,0 |
| 9,0 | 9,0 | 14,3 | 11 | 1,0 |
| 10,0 | 10,0 | 15,9 | 12 | 1,0 |
| 11,0 | 13,0 | 18,7 | 13 | 1,5 |
| 12,0 | 12,0 | 18,7 | 14 | 1,5 |
| 14,0 | 14,0 | 21,8 | 16 | 1,5 |
| 16,0 | 16,0 | 24,6 | 18 | 2,0 |
| 18,0 | 20,0 | 27,6 | 20 | 2,0 |



| WERKSTOFF | HRC | BESCHICHTUNGEN |
|-----------|-------|---|
| M2 | 60-63 | XNT = TiN-Beschichtung |
| Kopf | 40-55 | Oerlikon-Balzers Balinit A |
| | | Schichtdicke ca. 3µm |
| | | XCN = TiCN-Beschichtung |
| | | Oerlikon-Balzers Balinit B |
| | | Schichtdicke ca. 3µm |
| | | Beschichtungen anderer Hersteller auf Anfrage möglich |

Weitere Alterations und Beschichtungen finden Sie auf www.daytonprogress.de

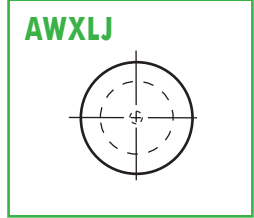
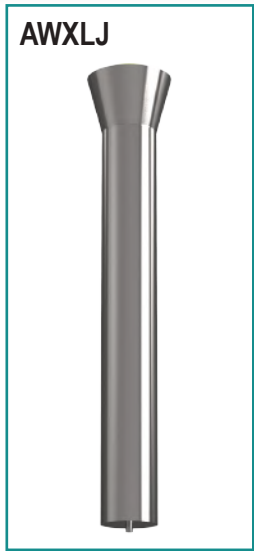
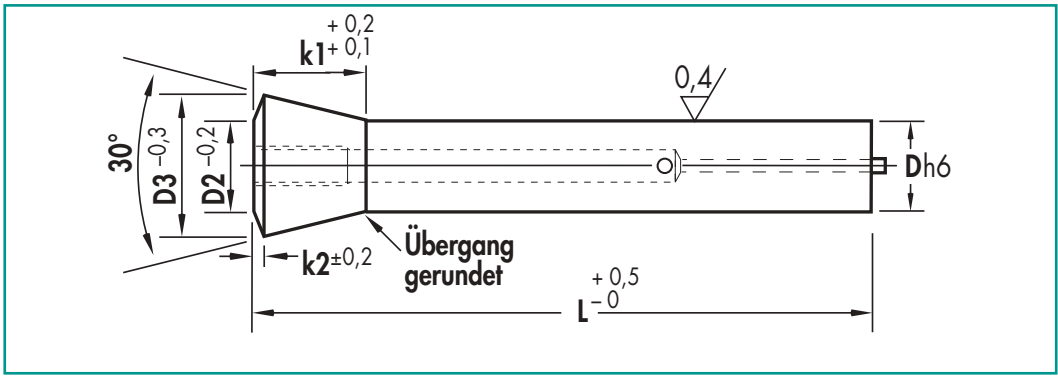
ALTERATIONS
 XL = Kürzen der Gesamtlänge an der Schneide. Um die Schneidlänge zu erhalten, geben Sie XBR an.

BESTELLBEISPIELE

| Stück | Typ | D | L | Werkstoff | Beschichtung |
|-------|------|----|----|-----------|--------------|
| 5 | AWXL | 08 | 50 | D2 | XCN |
| 1 | AWXL | 16 | 71 | D2 | |

Lochstempel Typ AWXLJ 30° Form D mit Abdruckstift

LOCHSTEMPEL
MIT 30° KOPF



| D | Stempeltyp | | Länge L | | |
|------|------------|------|---------|----|-----|
| | Typ | Mat. | 60 | 71 | 100 |
| 6,0 | AWXLJ | D2 | • | • | • |
| 7,0 | AWXLJ | D2 | • | • | • |
| 8,0 | AWXLJ | D2 | • | • | • |
| 10,0 | AWXLJ | D2 | • | • | • |
| 12,0 | AWXLJ | D2 | • | • | • |
| 14,0 | AWXLJ | D2 | • | • | • |
| 16,0 | AWXLJ | D2 | • | • | • |

| Technische Angaben | | | | | |
|--------------------|------|------|----|-----|------------------|
| D | D2 | D3 | k1 | k2 | Jektote Stift |
| 6,0 | 6,0 | 9,8 | 8 | 1,0 | J3M |
| 7,0 | 7,0 | 11,8 | 10 | 1,0 | J4M |
| 8,0 | 8,0 | 12,8 | 10 | 1,0 | J6M |
| 10,0 | 10,0 | 15,9 | 12 | 1,0 | J6M |
| 12,0 | 12,0 | 18,7 | 14 | 1,5 | J6M |
| 14,0 | 14,0 | 21,8 | 16 | 1,5 | J6M |
| 16,0 | 16,0 | 24,6 | 18 | 2,0 | J9M |

| WERKSTOFF HRC | | BESCHICHTUNGEN | |
|---|-------|----------------------------|----------------------------|
| D2 | 60-63 | XNT = TiN-Beschichtung | XCN = TiCN-Beschichtung |
| Kopf | 40-55 | Oerlikon-Balzers Balinit A | Oerlikon-Balzers Balinit B |
| | | Schichtdicke ca. 3µm | Schichtdicke ca. 3µm |
| Beschichtungen anderer Hersteller auf Anfrage möglich | | | |

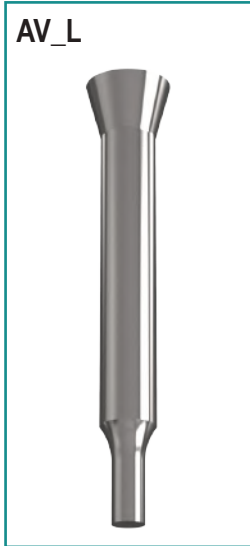
Weitere Alterations und Beschichtungen finden Sie auf www.daytonprogress.de

ALTERATIONS
XL = Kürzen der Gesamtlänge an der Schneide. Um die Schneidenlänge zu erhalten, geben Sie XBR an.

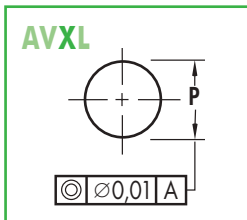
BESTELLBEISPIELE

| Stück | Typ | D | L | Werkstoff | Beschichtung |
|-------|----------|-----|----|-----------|--------------|
| 5 | AWXLJ 07 | 100 | D2 | XCN | |
| 1 | AWXLJ 16 | 71 | D2 | | |

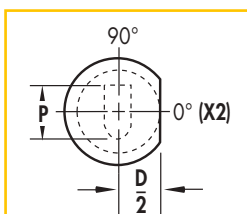
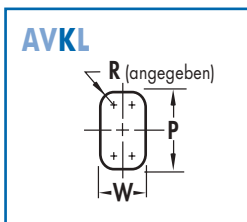
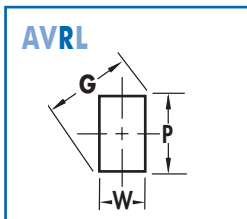
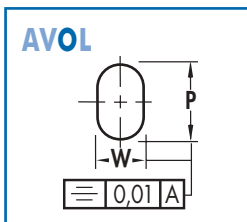
Lochstempel Typ AV_L 30° abgesetzte Form



| D | Stempeltyp | | | | | Länge L | | |
|------|------------|------|----|----------------|----|---------|-----|---|
| | Typ | Mat. | | L ₁ | | 71 | 100 | |
| 6,0 | AVXL | M2 | 7 | 13 | - | - | • | • |
| | AV_L | M2 | 7 | 13 | - | - | • | • |
| 7,0 | AVXL | M2 | 7 | 13 | - | - | • | • |
| | AV_L | M2 | 7 | 13 | - | - | • | • |
| 8,0 | AVXL | M2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_L | M2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • |
| 9,0 | AVXL | M2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_L | M2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • |
| 10,0 | AVXL | M2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_L | M2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • |
| 11,0 | AVXL | M2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • |
| | AV_L | M2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • |
| 12,0 | AVXL | M2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • |
| | AV_L | M2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • |
| 14,0 | AVXL | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_L | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • |
| 16,0 | AVXL | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_L | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • |
| 18,0 | AVXL | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_L | M2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • |



Standardisierte Sonderformen



VERDREHSICHERUNG

X2

Standard für Formstempel 0°, 90°, 180° und 270°

X5

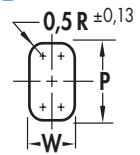
Gradzahl nach Kundenwunsch abweichend von X2

Weitere Verdrehsicherungen finden Sie auf S. 58

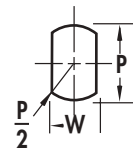
Lochstempel Typ AV_L 30° abgesetzte Form

Standardisierte Sonderformen

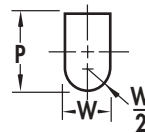
AVLL



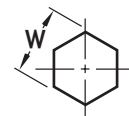
AVHL



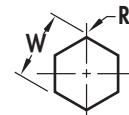
AVJL



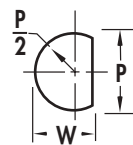
AVNL



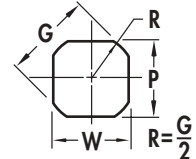
AVZL



AVVL

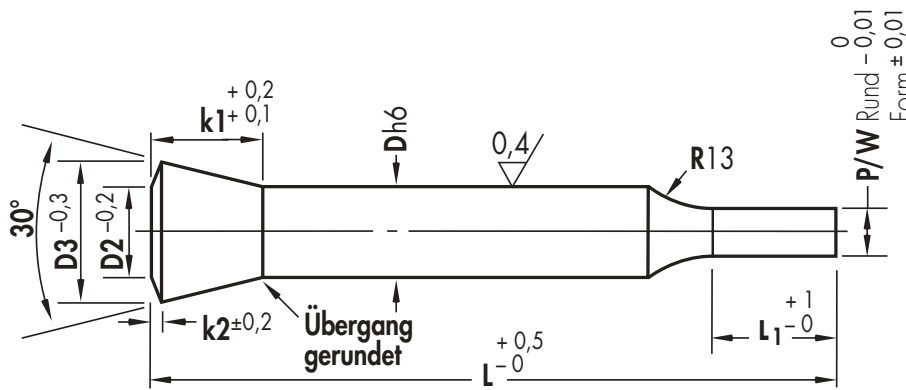


AVYL



Weitere Sonderformen und Bestellbeispiele finden Sie auf den Seiten 52 - 55.

Preis auf Anfrage.



WERKSTOFF HRC

M2 60-63
Kopf 40-55

BESCHICHTUNGEN

XNT = TiN-Beschichtung
Oerlikon-Balzers Balinit A
Schichtdicke ca. 3µm

XCN = TiCN-Beschichtung
Oerlikon-Balzers Balinit B
Schichtdicke ca. 3µm

Beschichtungen anderer Hersteller auf Anfrage möglich

Technische Angaben

| D | D2 | D3 | k1 | k2 | Formlänge L ₁ | Min. P | Min. W |
|------|------|------|------|-----|--------------------------|--------|--------|
| 6,0 | 6,0 | 9,8 | 8,0 | 1,0 | 7,0 | 2,40 | 2,40 |
| 7,0 | 7,0 | 11,8 | 10,0 | 1,0 | 7,0 | 2,80 | 2,80 |
| 8,0 | 8,0 | 12,8 | 10,0 | 1,0 | 10,0 | 3,00 | 3,00 |
| 9,0 | 9,0 | 14,3 | 11,0 | 1,0 | 10,0 | 4,00 | 4,00 |
| 10,0 | 10,0 | 15,9 | 12,0 | 1,0 | 10,0 | 5,00 | 5,00 |
| 11,0 | 11,0 | 16,9 | 13,0 | 1,5 | 13,0 | 6,00 | 6,00 |
| 12,0 | 12,0 | 18,7 | 14,0 | 1,5 | 13,0 | 7,00 | 7,00 |
| 14,0 | 14,0 | 21,8 | 16,0 | 1,5 | 16,0 | 8,00 | 8,00 |
| 16,0 | 16,0 | 24,6 | 18,0 | 2,0 | 16,0 | 10,00 | 10,00 |
| 18,0 | 18,0 | 27,6 | 20,0 | 2,0 | 16,0 | 12,00 | 12,00 |

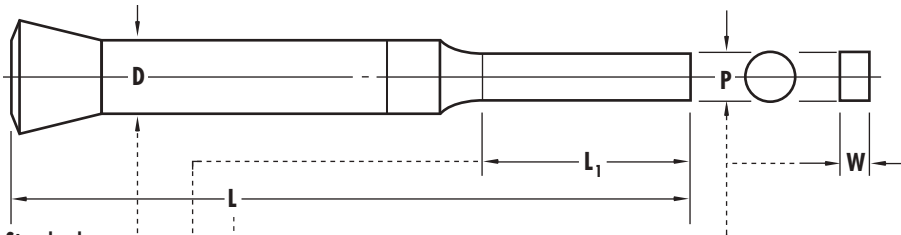
ALTERATIONS

XL = Kürzen der Gesamtlänge an der Schneide. Um die Schneidenlänge zu erhalten, geben Sie XBR an.

XBR = Schneidenlängen größer als Standard. XBR oder XBB und Länge angeben.

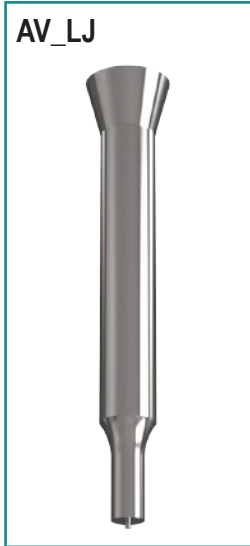
Weitere Alterations und Beschichtungen finden Sie auf www.daytonprogress.de

BESTELLBEISPIELE

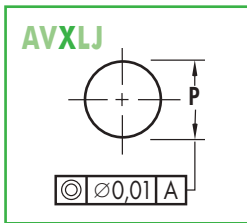


| Standard | Stück | Typ | D | L ₁ | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | X | Beschichtung |
|-------------------|-------|------|----|----------------|-----|-----------|------------|-----------------|--------|--------------|
| | 5 | AVXL | 12 | 13 | 100 | D2 | | P11,52 | | XCN |
| | 1 | AVRL | 16 | 16 | 71 | D2 | | P12,0 W8,00 | X2-90° | |
| Sonder (C) | | | | | | | | | | |
| | 1 | AVCL | 16 | 13 | 60 | D2 | C16 | P12,0 W7,0 R1,0 | X2-90° | |

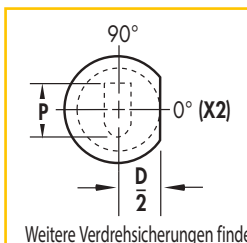
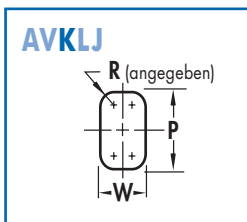
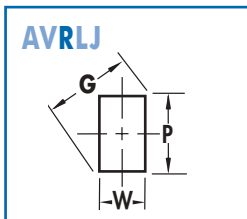
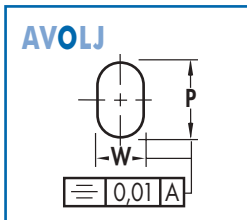
Lochstempel Typ AV_LJ 30° abgesetzte Form mit Abdrückstift



| D | Stempeltyp | | | | | | Länge L | | |
|------|------------|------|----------------|----|----------------|----|---------|----|-----|
| | Typ | Mat. | L ₁ | | L ₂ | | 60 | 71 | 100 |
| 6,0 | AVXLJ | D2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| | AV_LJ | D2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| 7,0 | AVXLJ | D2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| | AV_LJ | D2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| 8,0 | AVXLJ | D2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • | • |
| | AV_LJ | D2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • | • |
| 10,0 | AVXLJ | D2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • | • |
| | AV_LJ | D2 | 10 | 13 | 19 | 25 | • | • | • |
| 12,0 | AVXLJ | D2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • | • |
| | AV_LJ | D2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • | • |
| 14,0 | AVXLJ | D2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • | • |
| | AV_LJ | D2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • | • |
| 16,0 | AVXLJ | D2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • | • |
| | AV_LJ | D2 | 13 | 16 | 19 | 25 | • | • | • |



Standardisierte Sonderformen



VERDREHSICHERUNG

X2

Standard für Formstempel 0°, 90°, 180° und 270°

X5

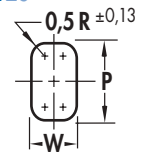
Gradzahl nach Kundenwunsch abweichend von X2

Weitere Verdrehsicherungen finden Sie auf S. 58

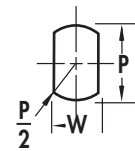
Lochstempel Typ AV_LJ 30° abgesetzte Form mit Abdrückstift

Standardisierte Sonderformen

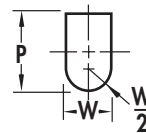
AVLLJ



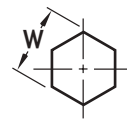
AVHLJ



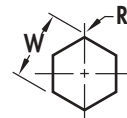
AVJLJ



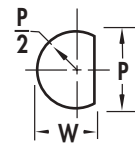
AVNLJ



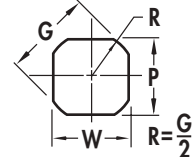
AVZLJ



AVVLJ

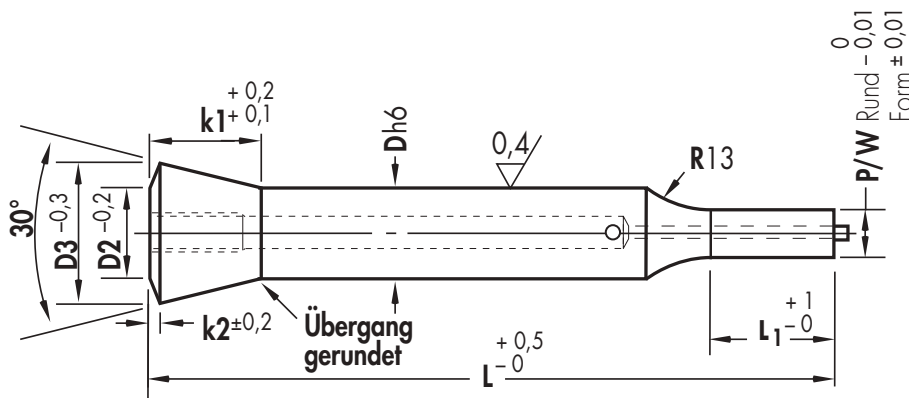


AVYLJ



Weitere Sonderformen und Bestellbeispiele finden Sie auf den Seiten 52 - 55.

Preis auf Anfrage.



WERKSTOFF HRC

| | |
|------|-------|
| D2 | 60-63 |
| Kopf | 40-55 |

BESCHICHTUNGEN

| | |
|---|----------------------------|
| XNT = TiN-Beschichtung | XCN = TiCN-Beschichtung |
| Oerlikon-Balzers Balinit A | Oerlikon-Balzers Balinit B |
| Schichtdicke ca. 3µm | Schichtdicke ca. 3µm |
| Beschichtungen anderer Hersteller auf Anfrage möglich | |

Technische Angaben

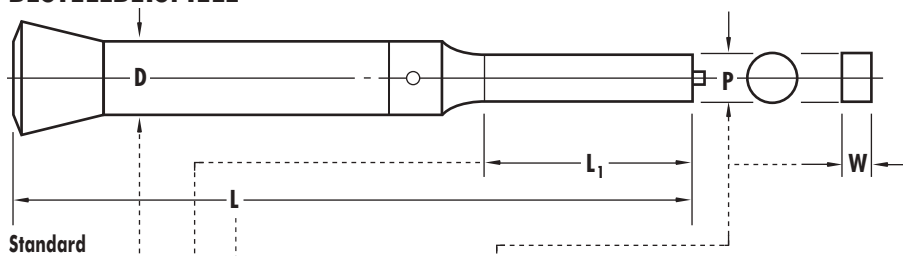
| D | D2 | D3 | k1 | k2 | Formlänge L _f | Min. P | Min. W | Jektote Stift |
|------|------|------|------|-----|--------------------------|--------|--------|---------------|
| 6,0 | 6,0 | 9,8 | 8,0 | 1,0 | 10,0 | 3,50 | 2,40 | J3M |
| 7,0 | 7,0 | 11,8 | 10,0 | 1,0 | 10,0 | 5,00 | 2,40 | J4M |
| 8,0 | 8,0 | 12,8 | 10,0 | 1,0 | 10,0 | 5,00 | 3,20 | J6M |
| 10,0 | 10,0 | 15,9 | 12,0 | 1,0 | 10,0 | 7,00 | 4,00 | J6M |
| 12,0 | 12,0 | 18,7 | 14,0 | 1,5 | 13,0 | 7,00 | 4,00 | J6M |
| 14,0 | 14,0 | 21,8 | 16,0 | 1,5 | 16,0 | 8,00 | 4,00 | J6M |
| 16,0 | 16,0 | 24,6 | 18,0 | 2,0 | 16,0 | 10,00 | 4,00 | J9M |

ALTERATIONS

XL = Kürzen der Gesamtlänge an der Schneide. Um die Schneidenlänge zu erhalten, geben Sie XBR an.
 XBR = Schneidenlängen größer als Standard. XBR oder XBB und Länge angeben.

Weitere Alterations und Beschichtungen finden Sie auf www.daytonprogress.de

BESTELLBEISPIELE



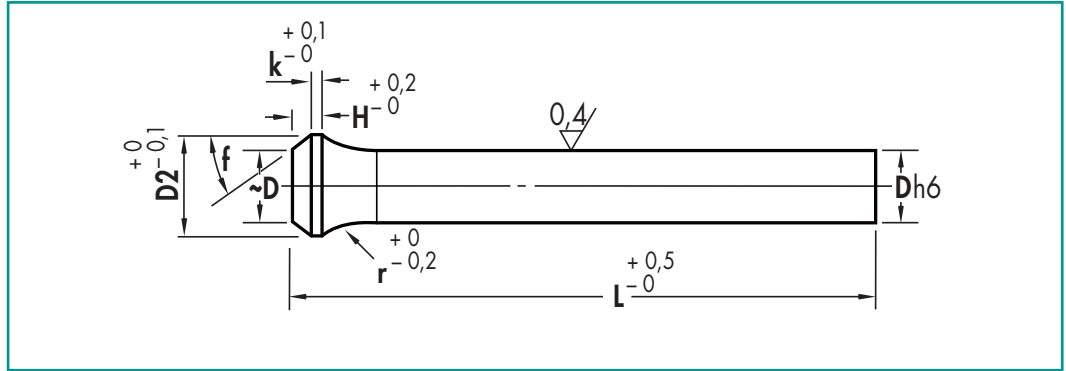
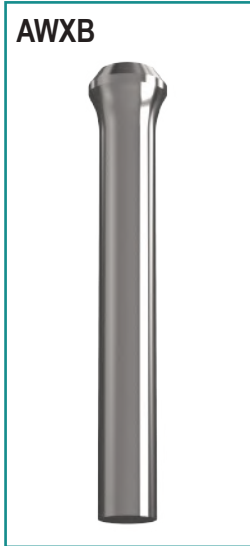
Standard

| Stück | Typ | D | L ₁ | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | X | Beschichtung |
|-------|----------|----|----------------|----|-----------|------------|-------------|--------|--------------|
| 5 | AVXLJ 12 | 10 | 100 | D2 | | | P11,52 | | XCN |
| 1 | AVRLJ 16 | 16 | 71 | D2 | | | P12,0 W8,00 | X2-90° | |

Sonder (C)

| Stück | Typ | D | L ₁ | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | X | Beschichtung |
|-------|----------|----|----------------|----|-----------|------------|-----------------|--------|--------------|
| 1 | AVCLJ 16 | 13 | 60 | D2 | C16 | | P12,0 W7,0 R1,0 | X2-90° | |

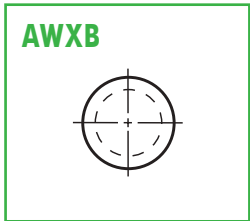
Lochstempel Typ AWXB Posaunenhalstempel



| | | |
|----------------------|---|----------------------------|
| WERKSTOFF HRC | BESCHICHTUNGEN | |
| M2 (HSS) 60-63 | XNT = TiN-Beschichtung | XCN = TiCN-Beschichtung |
| Kopf 40-55 | Oerlikon-Balzers Balinit A | Oerlikon-Balzers Balinit B |
| | Schichtdicke ca. 3µm | Schichtdicke ca. 3µm |
| | Beschichtungen anderer Hersteller auf Anfrage möglich | |

Weitere Alterations und Beschichtungen finden Sie auf www.daytonprogress.de
Lochstempel in Vollhartmetall auf Anfrage.

ALTERATIONS
XL = Kürzen der Gesamtlänge an der Schneide. Um die Schneidlänge zu erhalten, geben Sie XBR an.



| D | Stempeltyp | | Länge L | |
|------|------------|------|---------|-----|
| | Typ | Mat. | 71 | 100 |
| 4,0 | AWXB | M2 | • | • |
| 5,0 | AWXB | M2 | • | • |
| 6,0 | AWXB | M2 | • | • |
| 8,0 | AWXB | M2 | • | • |
| 10,0 | AWXB | M2 | • | • |
| 13,0 | AWXB | M2 | • | • |
| 16,0 | AWXB | M2 | • | • |
| 20,0 | AWXB | M2 | • | • |

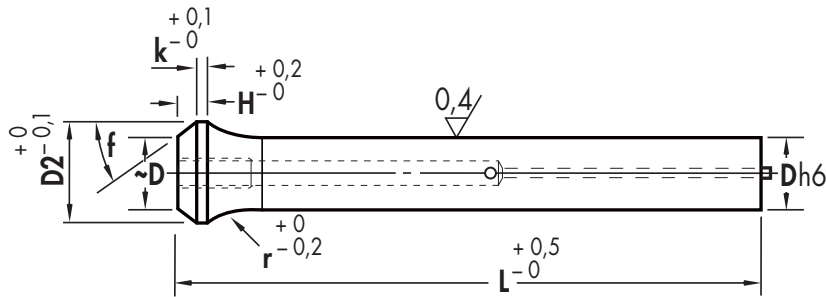
| Technische Angaben | | | | | |
|--------------------|------|-----|-----|-----|------|
| D | D2 | H | k | f | r |
| 4,0 | 5,5 | 4,0 | 1,5 | 20° | 8,0 |
| 5,0 | 7,0 | 4,0 | 1,5 | 15° | 10,0 |
| 6,0 | 9,0 | 4,0 | 1,5 | 20° | 10,0 |
| 8,0 | 11,0 | 4,0 | 1,5 | 30° | 12,0 |
| 10,0 | 14,0 | 4,0 | 1,5 | 35° | 15,0 |
| 13,0 | 17,0 | 4,0 | 1,5 | 40° | 15,0 |
| 16,0 | 20,0 | 4,0 | 1,5 | 40° | 15,0 |
| 20,0 | 25,0 | 4,0 | 1,5 | 40° | 15,0 |

BESTELLBEISPIELE

| Stück | Typ | D | L | Werkstoff | Beschichtung |
|-------|------|----|----|-----------|--------------|
| 5 | AWXB | 13 | 80 | M2 | XCN |
| 1 | AWXB | 16 | 71 | M2 | |

ZAPFENSENKER
für Posaunenhalstempel
finden Sie
auf Seite 57.

Lochstempel Typ AWXBJ Posaunenhalstempel mit Abdrückstift



AWXBJ



POSAUNEN-
HALSTEMPEL

WERKSTOFF HRC

D2 (HSS) 60-63
Kopf 40-55

BESCHICHTUNGEN

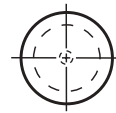
XNT = TiN-Beschichtung
Oerlikon-Balzers Balinit A
Schichtdicke ca. 3µm
XCN = TiCN-Beschichtung
Oerlikon-Balzers Balinit B
Schichtdicke ca. 3µm
Beschichtungen anderer Hersteller auf Anfrage möglich

Weitere Alterations und Beschichtungen finden Sie auf www.daytonprogress.de
Lochstempel in Vollhartmetall auf Anfrage.

ALTERATIONS

XL = Kürzen der Gesamtlänge an der Schneide. Um die Schneidenlänge zu erhalten, geben Sie XBR an.

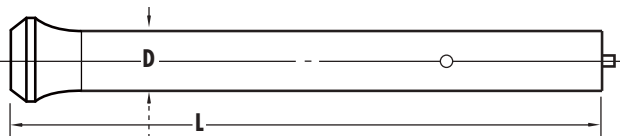
AWXBJ



| Stempeltyp | | | Länge L | | |
|------------|-------|------|---------|----|-----|
| D | Typ | Mat. | 71 | 80 | 100 |
| 5,0 | AWXBJ | D2 | • | • | • |
| 6,0 | AWXBJ | D2 | • | • | • |
| 8,0 | AWXBJ | D2 | • | • | • |
| 10,0 | AWXBJ | D2 | • | • | • |
| 13,0 | AWXBJ | D2 | • | • | • |
| 16,0 | AWXBJ | D2 | • | • | • |
| 20,0 | AWXBJ | D2 | • | • | • |

| Technische Angaben | | | | | | |
|--------------------|------|-----|-----|-----|------|------------------|
| D | D2 | H | k | f | r | Jektote Stift |
| 5,0 | 7,0 | 4,0 | 1,5 | 15° | 10,0 | J2M |
| 6,0 | 9,0 | 4,0 | 1,5 | 20° | 10,0 | J3M |
| 8,0 | 11,0 | 4,0 | 1,5 | 30° | 12,0 | J3M |
| 10,0 | 14,0 | 4,0 | 1,5 | 35° | 15,0 | J4M |
| 13,0 | 17,0 | 4,0 | 1,5 | 40° | 15,0 | J6M |
| 16,0 | 20,0 | 4,0 | 1,5 | 40° | 15,0 | J9M |
| 20,0 | 25,0 | 4,0 | 1,5 | 40° | 15,0 | J9M |

BESTELLBEISPIELE



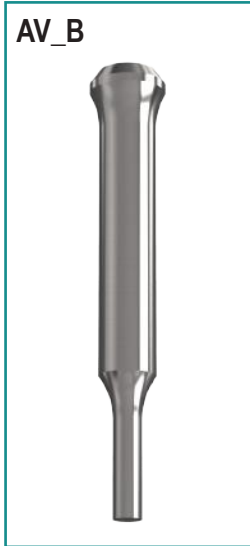
| Stück | Typ | D | L | Werkstoff | Beschichtung |
|-------|-------|----|----|-----------|--------------|
| 5 | AWXBJ | 13 | 80 | D2 | XCN |
| 1 | AWXBJ | 16 | 71 | D2 | |

ZAPFENSENKER

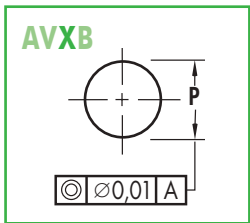
für Posaunenhalstempel
finden Sie
auf Seite 57.



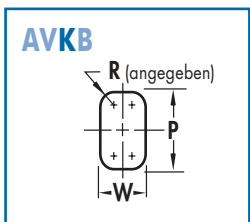
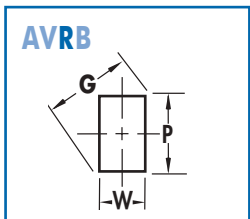
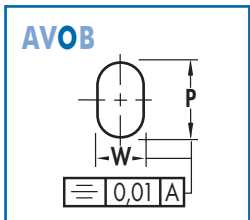
Lochstempel Typ AV_B Posaunenhalstempel abgesetzte Form



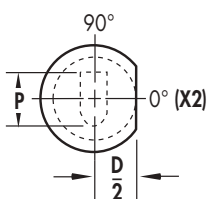
| D | Stempeltyp | | | | | | Länge L | |
|------|------------|------|----------------|----|----|----|---------|---|
| | Typ | Mat. | L ₁ | | | 71 | 100 | |
| 4,0 | AVXB | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • |
| | AV_B | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • |
| 5,0 | AVXB | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • |
| | AV_B | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • |
| 6,0 | AVXB | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • |
| | AV_B | M2 | 10 | 13 | - | - | • | • |
| 8,0 | AVXB | M2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • |
| | AV_B | M2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • |
| 10,0 | AVXB | M2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_B | M2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • |
| 13,0 | AVXB | M2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_B | M2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • |
| 16,0 | AVXB | M2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_B | M2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • |
| 20,0 | AVXB | M2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • |
| | AV_B | M2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • |



Standardisierte Sonderformen



| Technische Angaben | | | | | | | | |
|--------------------|------|-----|-----|-----|------|--------------------------|--------|--------|
| D | D2 | H | k | f | r | Formlänge L ₁ | Min. P | Min. W |
| 4,0 | 5,5 | 4,0 | 1,5 | 20° | 8,0 | 10,0 | 1,00 | 1,00 |
| 5,0 | 7,0 | 4,0 | 1,5 | 15° | 10,0 | 10,0 | 2,00 | 2,00 |
| 6,0 | 9,0 | 4,0 | 1,5 | 20° | 10,0 | 10,0 | 2,40 | 2,40 |
| 8,0 | 11,0 | 4,0 | 1,5 | 30° | 12,0 | 13,0 | 3,00 | 3,00 |
| 10,0 | 14,0 | 4,0 | 1,5 | 35° | 15,0 | 17,0 | 5,00 | 5,00 |
| 13,0 | 17,0 | 4,0 | 1,5 | 40° | 15,0 | 17,0 | 7,50 | 7,50 |
| 16,0 | 20,0 | 4,0 | 1,5 | 40° | 15,0 | 17,0 | 10,00 | 10,00 |
| 20,0 | 25,0 | 4,0 | 1,5 | 40° | 15,0 | 17,0 | 15,00 | 15,00 |



VERDREHSICHERUNG

X2

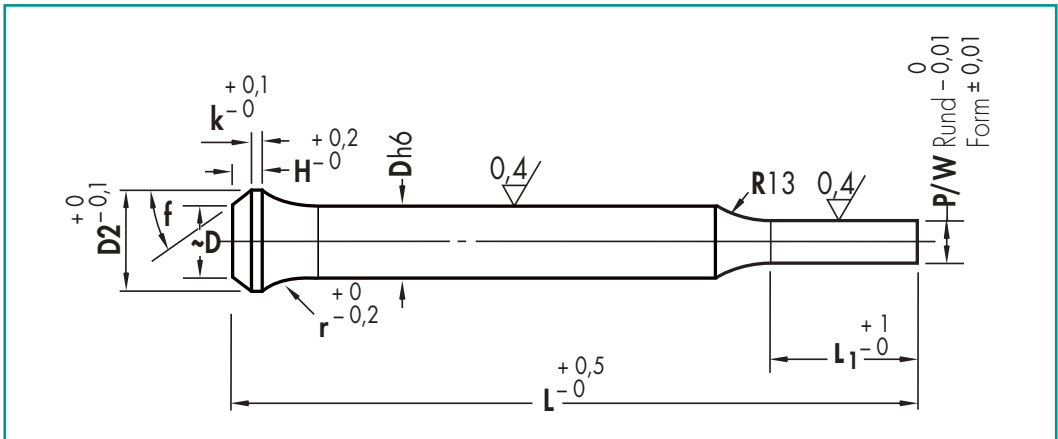
Standard für Formstempel 0°, 90°, 180° und 270°

X5

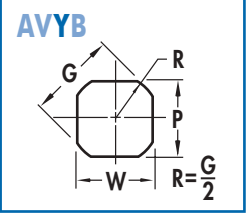
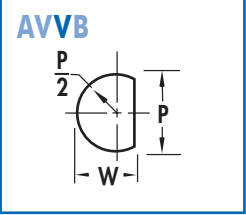
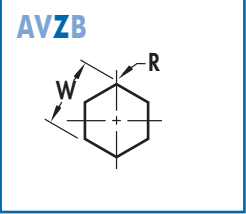
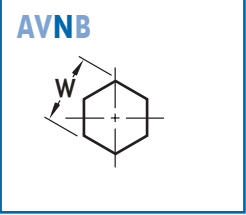
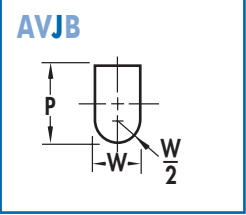
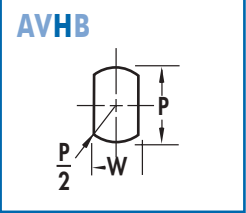
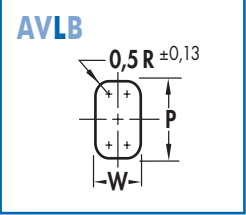
Gradzahl nach Kundenwunsch abweichend von X2

Weitere Verdrehsicherungen finden Sie auf S. 58

Lochstempel Typ AV_B Posaunenhalstempel abgesetzte Form



Standardisierte Sonderformen



| WERKSTOFF HRC | | BESCHICHTUNGEN | |
|---------------|-------|---|----------------------------|
| M2 (HSS) | 60-63 | XNT = TiN-Beschichtung | XCN = TiCN-Beschichtung |
| Kopf | 40-55 | Oerlikon-Balzers Balinit A | Oerlikon-Balzers Balinit B |
| | | Schichtdicke ca. 3µm | Schichtdicke ca. 3µm |
| | | Beschichtungen anderer Hersteller auf Anfrage möglich | |

ALTERATIONS
 XL = Kürzen der Gesamtlänge an der Schneide. Um die Schneidlänge zu erhalten, geben Sie XBR an.
 XBR = Schneidlängen größer als Standard. XBR oder XBB und Länge angeben.

Weitere Alterations und Beschichtungen finden Sie auf www.daytonprogress.de
 Lochstempel in Vollhartmetall auf Anfrage.

ZAPFENSENKER
 für Posaunenhalstempel finden Sie auf Seite 57.

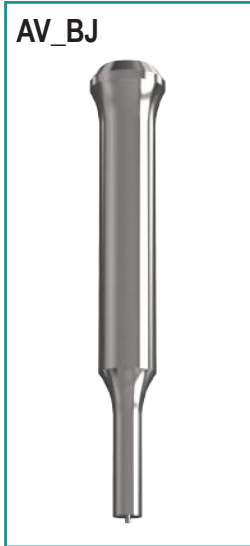
BESTELLBEISPIELE

| Standard | Stück | Typ | D | L ₁ | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | X | Beschichtung |
|-------------------|-------|------|----|----------------|----|-----------|------------|-----------------|--------|--------------|
| | 5 | AVXB | 13 | 17 | 80 | M2 | | P11,52 | | XNT |
| | 1 | AVRB | 16 | 17 | 71 | M2 | | P12,0 W8,00 | X2-90° | |
| Sonder (C) | | | | | | | | | | |
| | 1 | AVCB | 16 | 17 | 80 | M2 | C16 | P12,0 W7,0 R1,0 | X2-90° | |

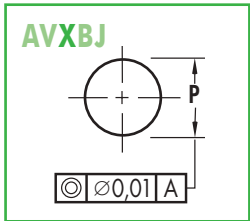
Weitere Sonderformen und Bestellbeispiele finden Sie auf den Seiten 52 - 55.
 Preis auf Anfrage.

POSAUNENHALSTEMPEL

Lochstempel Typ AV_BJ Posaunenhalstempel abgesetzte Form mit Abdrückstift

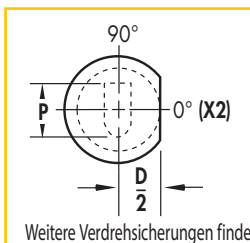
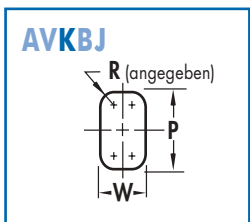
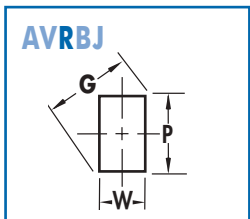
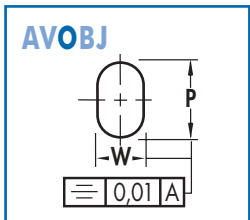


| D | Stempeltyp | | | | | | Länge L | | |
|------|------------|------|----------------|----|----|----|---------|-----|---|
| | Typ | Mat. | L ₁ | | | 71 | 80 | 100 | |
| 5,0 | AVXBJ | D2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| | AV_BJ | D2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| 6,0 | AVXBJ | D2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| | AV_BJ | D2 | 10 | 13 | - | - | • | • | • |
| 8,0 | AVXBJ | D2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • | • |
| | AV_BJ | D2 | 13 | 19 | 25 | - | • | • | • |
| 10,0 | AVXBJ | D2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • | • |
| | AV_BJ | D2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • | • |
| 13,0 | AVXBJ | D2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • | • |
| | AV_BJ | D2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • | • |
| 16,0 | AVXBJ | D2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • | • |
| | AV_BJ | D2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • | • |
| 20,0 | AVXBJ | D2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • | • |
| | AV_BJ | D2 | 13 | 17 | 19 | 25 | • | • | • |



| Technische Angaben | | | | | | | | | | |
|--------------------|------|-----|-----|-----|------|-------------------------------|-----------|-----------|-----------------|--|
| D | D2 | H | k | f | r | Form- länge L ₁ | Min. P | Min. W | Jektol Stift | |
| 5,0 | 7,0 | 4,0 | 1,5 | 15° | 10,0 | 10,0 | 2,00 | 2,00 | J2M | |
| 6,0 | 9,0 | 4,0 | 1,5 | 20° | 10,0 | 10,0 | 2,40 | 2,40 | J3M | |
| 8,0 | 11,0 | 4,0 | 1,5 | 30° | 12,0 | 13,0 | 3,00 | 3,00 | J4M | |
| 10,0 | 14,0 | 4,0 | 1,5 | 35° | 15,0 | 17,0 | 5,00 | 5,00 | J6M | |
| 13,0 | 17,0 | 4,0 | 1,5 | 40° | 15,0 | 17,0 | 7,50 | 7,50 | J6M | |
| 16,0 | 20,0 | 4,0 | 1,5 | 40° | 15,0 | 17,0 | 10,00 | 10,00 | J9M | |
| 20,0 | 25,0 | 4,0 | 1,5 | 40° | 15,0 | 17,0 | 15,00 | 15,00 | J9M | |

Standardisierte Sonderformen



VERDREHSICHERUNG

X2

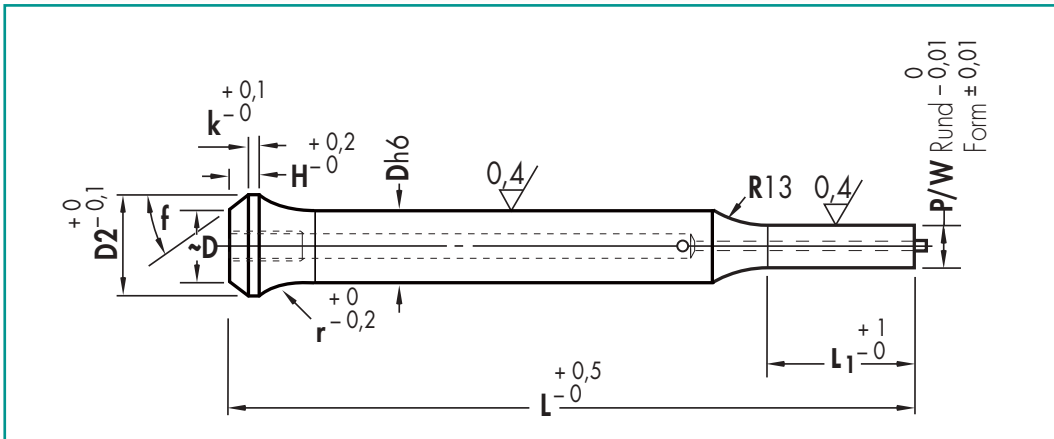
Standard für Formstempel 0°, 90°, 180° und 270°

X5

Gradzahl nach Kundenwunsch abweichend von X2

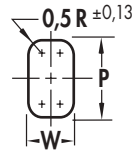
Weitere Verdrehsicherungen finden Sie auf S. 58

Lochstempel Typ AV_BJ Posaunenhalstempel abgesetzte Form mit Abdrückstift

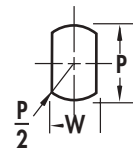


Standardisierte Sonderformen

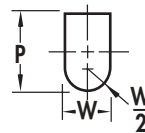
AVLBJ



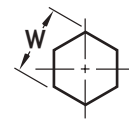
AVHBJ



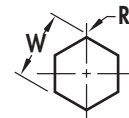
AVJBJ



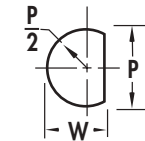
AVNBJ



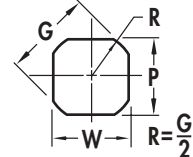
AVZBJ



AVVBJ



AVYBJ



Weitere Sonderformen und Bestellbeispiele finden Sie auf den Seiten 52 - 55.
Preis auf Anfrage.

WERKSTOFF HRC

D2 (HSS) 60-63
Kopf 40-55

BESCHICHTUNGEN

XNT = TiN-Beschichtung
Oerlikon-Balzers Balinit A
Schichtdicke ca. 3µm
Beschichtungen anderer Hersteller auf Anfrage möglich

XCN = TiCN-Beschichtung
Oerlikon-Balzers Balinit B
Schichtdicke ca. 3µm

ALTERATIONS

XL = Kürzen der Gesamtlänge an der Schneide. Um die Schneidlänge zu erhalten, geben Sie XBR an.

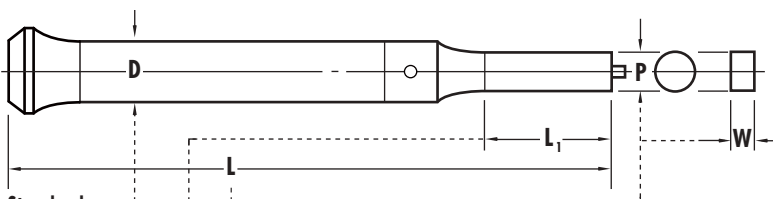
XBR = Schneidlängen größer als Standard. XBR oder XBB und Länge angeben.

Weitere Alterations und Beschichtungen finden Sie auf www.daytonprogress.de
Lochstempel in Vollhartmetall auf Anfrage.

ZAPFENSENKER für Posaunenhalstempel finden Sie auf Seite 57.

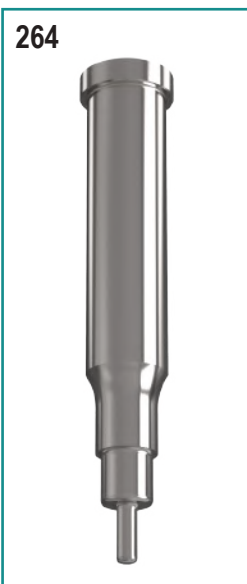
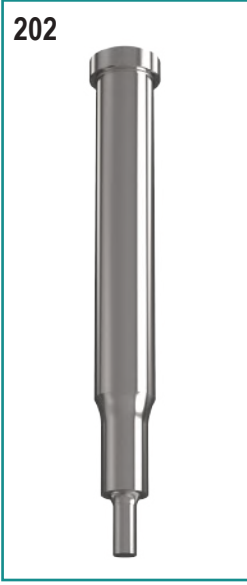


BESTELLBEISPIELE



| Standard | Stück | Typ | D | L ₁ | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | X | Beschichtung |
|------------|-------|----------|----|----------------|----|-----------|------------|-----------------|--------|--------------|
| | 5 | AVXBJ 13 | 17 | 80 | D2 | | | P11,52 | | XNT |
| | 1 | AVRBJ 16 | 17 | 71 | D2 | | | P12,0 W8,00 | X2-90° | |
| Sonder (C) | Stück | Typ | D | L ₁ | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | X | Beschichtung |
| | 1 | AVCBJ 16 | 17 | 80 | M2 | | C16 | P12,0 W7,0 R1,0 | X2-90° | |

Anschliffe Typ 200 für Lochstempel



Profilierte Stempelformen für Stanz-Zieh-Bearbeitung

201 $RP \leq (P - PP) / 2$

202 $RP \leq (P - PP) / 2$

203 $RP \leq (P - PP) / 2$

204 $RP \leq (P - PP) / 2$

211 $RF = PP / 2$

212 $RF = PP / 2$

213 $RF = PP / 2$

213 $RP \leq (P - PP) / 2$

221 $RF = PP / 2$

223 $RF = PP / 2$

224 $RF = PP / 2$

224 $RP \leq (P - PP) / 2$

233 $RL + RP \leq (P - PP) / 2$

234 $RF = PP / 2$

244 $RF = PP / 2$

264 $RK + RL \leq (PK - PP) / 2$

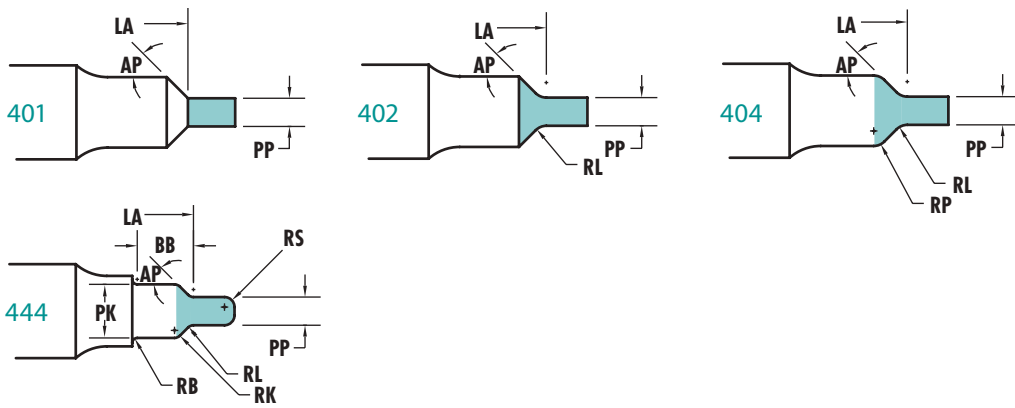
Anschliffe sind auch für andere Kopfformen verfügbar.

BESTELLBEISPIELE

| Standard | Stück | Typ | D | L | Werkstoff | W Shape | P | PP | LA | Radius | Beschichtung |
|----------|-------|-----|----|-------|-----------|---------|-------|-------|-------|--------|--------------|
| | 5 | APW | 13 | 27112 | M2 | W203 | P12,6 | PP6,3 | LA102 | RP3,15 | XCN |

Anschliffe Typ 400 und 600 für Lochstempel

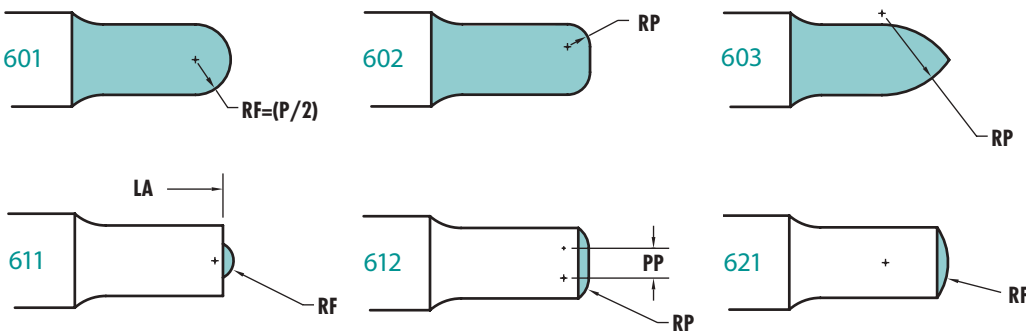
Profilierte und mehrfach-abgesetzte Stempelformen für Stanz-Präge-Bearbeitung



401



Profilierte Stempelformen für Prägungen ohne Lochung



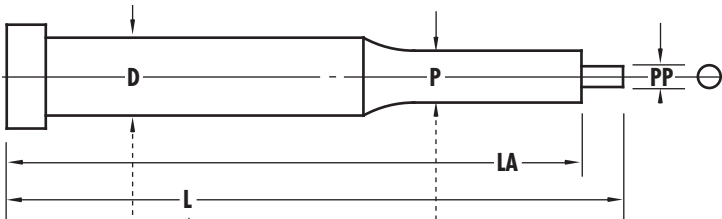
601



ANSCHLIFFE +
GEWENDEDRÜHZE

Anschliffe sind auch für andere Kopfformen verfügbar.

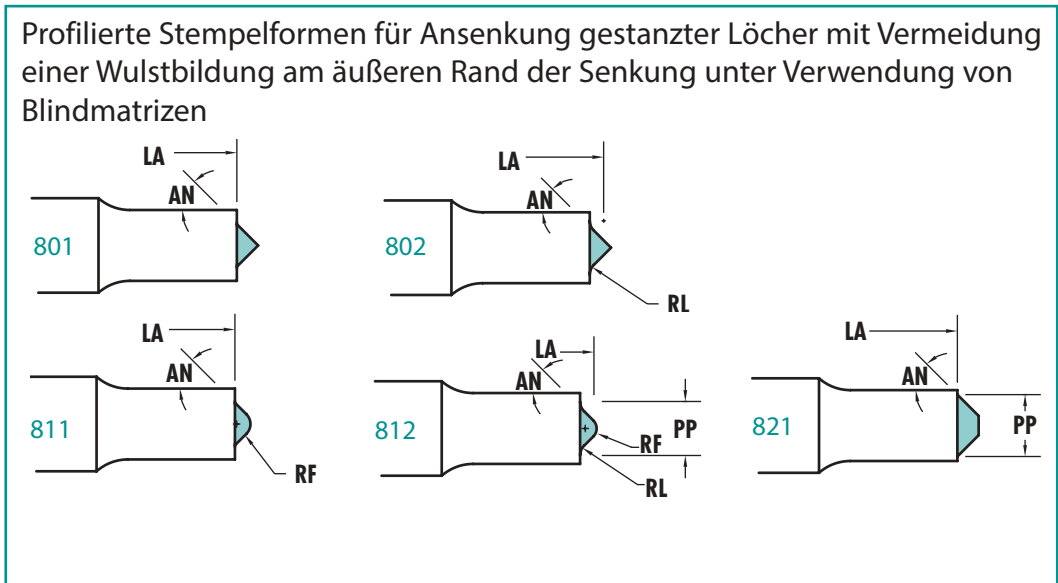
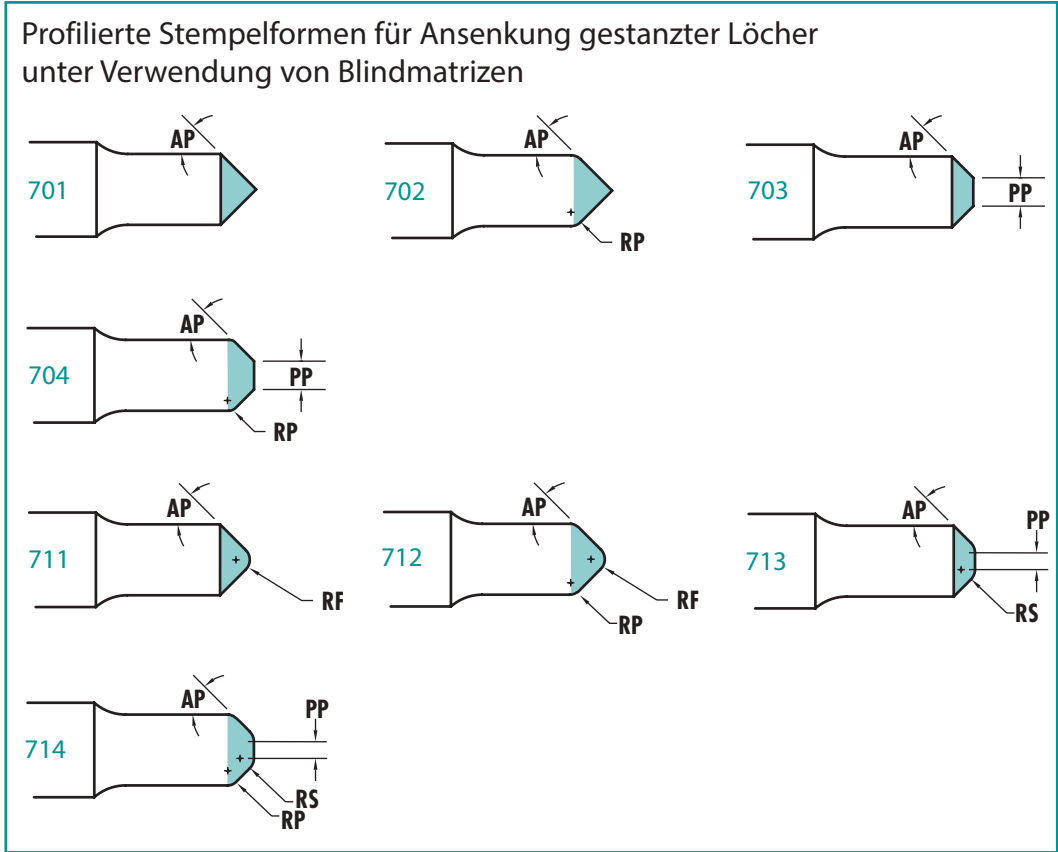
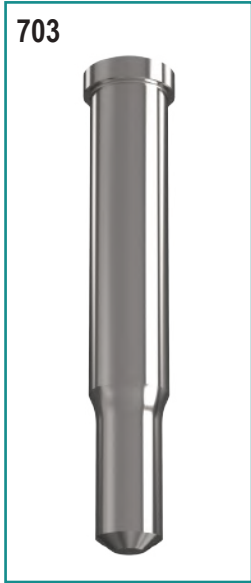
BESTELLBEISPIELE



Standard

| Stück | Typ | D | L | Werkstoff | W Shape | P | RF | Beschichtung |
|-------|--------|-------|----|-----------|---------|-------|-----|--------------|
| 5 | APW 13 | 27112 | M2 | W601 | P12,6 | RF6,3 | XCN | |

Anschliffe Typ 700 und 800 für Lochstempel



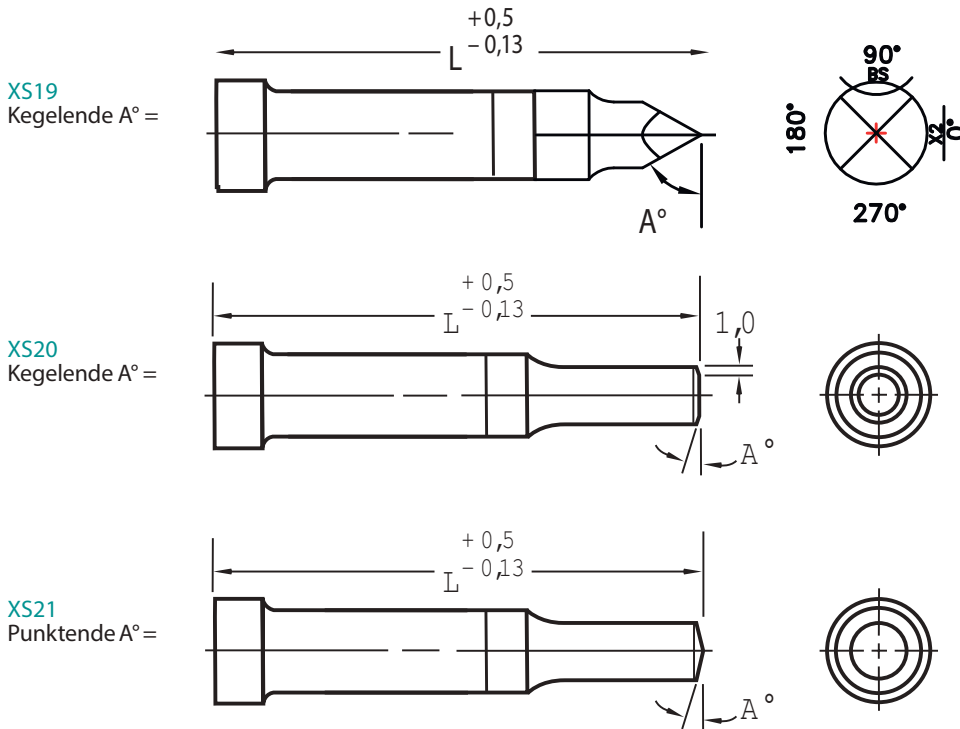
Anschliffe sind auch für andere Kopfformen verfügbar.

BESTELLBEISPIELE

| Standard | Stück | Typ | D | L | Werkstoff | W Shape | P | AP |
|----------|-------|-----|----|-------|-----------|---------|-------|-------|
| | 5 | APW | 13 | 27112 | M2 | W701 | P12,6 | AP45° |

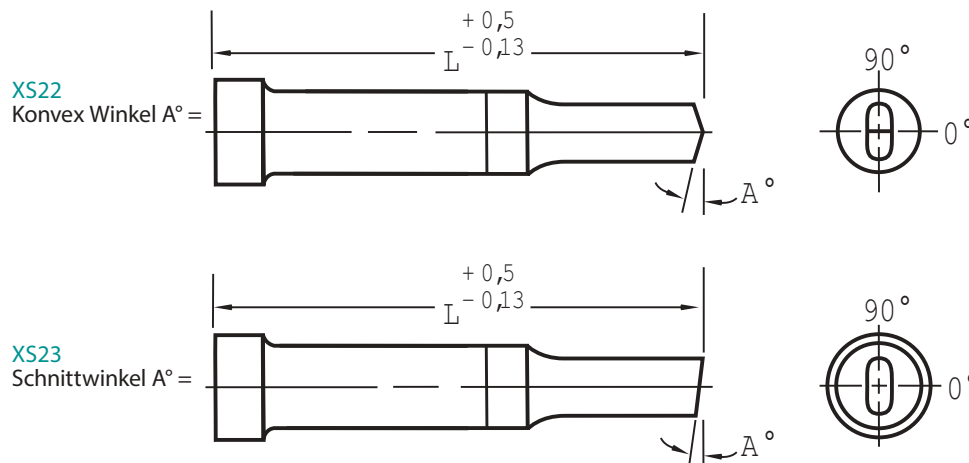
Für Rundlochstempel

Sonderanschliffe für Lebensdauererhöhung, bzw. Stanzdruckverminderung



Für Rund- und Formlochstempel

Anschliffe für Stanzdruck- und Geräuschverminderung



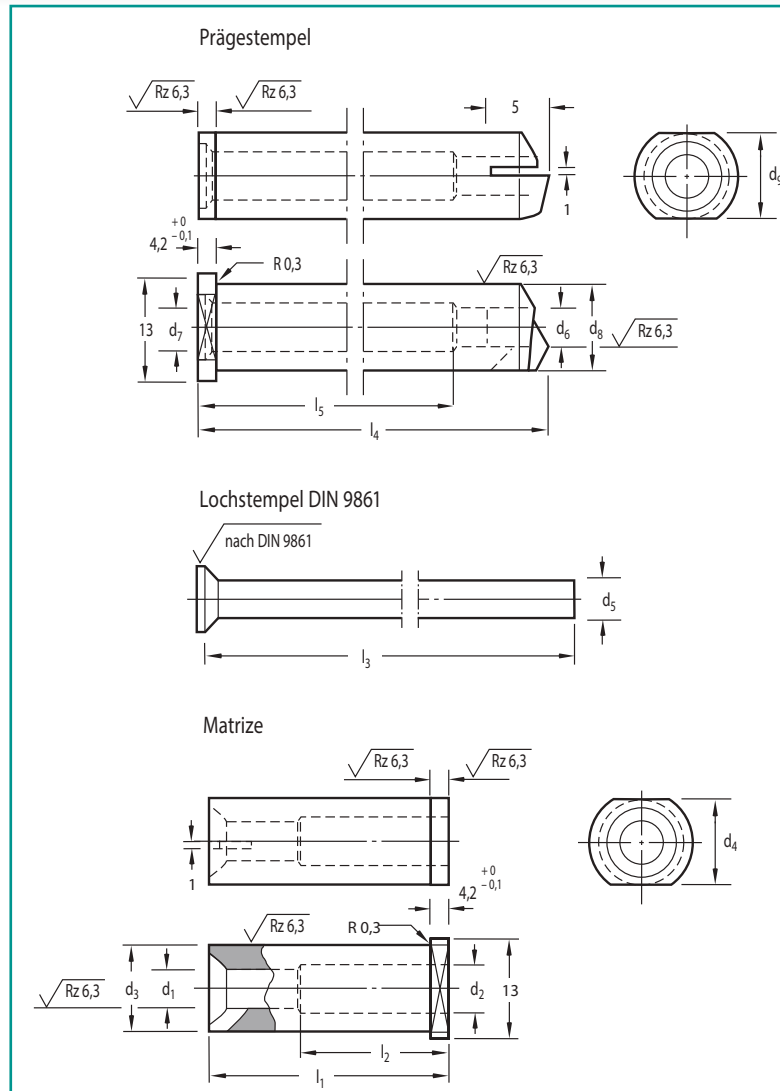
Anschliffe sind auch für andere Kopfformen verfügbar.

Beschreibung für Sonderanschliffe XS

Schneiden-Anschliffe können an alle Stempelspitzen angebracht werden. Meist bringt man sie an, um das Ziehen von Butzen zu verhindern. Man kann mit ein-

fachen oder doppelten Anschliffen (Dachanschliffen) sowohl die Stanzkraft vermindern als auch die Geräuschentwicklung beim Stanzen reduzieren.

Lochstempel, Prägestempel und Matrize für Gewindedurchzüge



WERKSTOFF HRC

A2 (HWS) 62± 2HRC

SCHRAUBE BLECH-DICKE max. mm

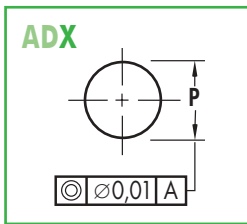
| | |
|-------|-----|
| ≤ 3,9 | 0,6 |
| ≥ 4,2 | 0,8 |
| ≥ 4,8 | 0,9 |
| ≥ 5,5 | 1,0 |

Bei rostfreiem Stahl ist eine Ausprobe erforderlich.

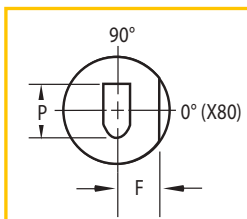
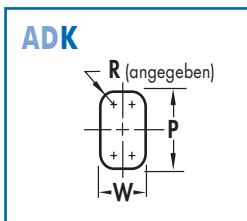
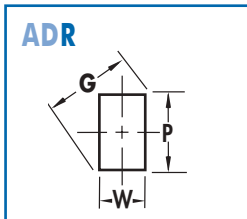
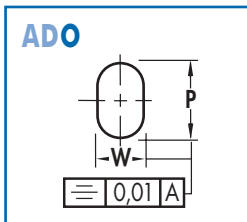
Das Set besteht aus:

- 1 Prägestempel
- 1 Lochstempel DIN 9861
- 1 Matrize

| Bestellnummer | Größe | Technische Angaben | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|-------|--------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | d ₁ | d ₂ | d ₃ | d ₄ | d ₅ | d ₆ | d ₇ | d ₈ | d ₉ | l ₁ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | l ₅ |
| 1263.35 | B3.5 | 2,75 | 3,2 | 7,5 | 7,5 | 2,7 | 2,7 | 3,1 | 7,5 | 7,5 | 31,3 | 28,0 | 74,5 | 71,5 | 60,0 |
| 1263.39 | B3.9 | 3,05 | 3,4 | 7,5 | 7,5 | 3,0 | 3,0 | 3,6 | 7,5 | 7,5 | 31,3 | 28,0 | 74,5 | 71,5 | 60,0 |
| 1263.42 | B4.2 | 3,15 | 3,5 | 8,5 | 10,0 | 3,1 | 3,1 | 3,7 | 8,0 | 8,0 | 31,3 | 28,0 | 74,5 | 71,5 | 60,0 |
| 1263.48 | B4.8 | 3,85 | 4,2 | 9,0 | 10,0 | 3,8 | 3,8 | 4,5 | 8,0 | 8,0 | 31,3 | 28,0 | 74,5 | 71,5 | 60,0 |
| 1263.55 | B5.5 | 4,35 | 4,8 | 9,0 | 10,0 | 4,3 | 4,3 | 5,0 | 8,0 | 8,0 | 31,3 | 28,0 | 74,5 | 71,5 | 60,0 |
| 1263.63 | B6.3 | 4,85 | 5,3 | 10,5 | 12,0 | 4,8 | 4,8 | 5,5 | 10,0 | 10,0 | 31,3 | 28,0 | 74,5 | 71,5 | 60,0 |



Standardisierte Sonderformen



Weitere Verdrehsicherungen finden Sie auf S. 58

| Buchstentyp | | Länge L | | | | | | | | | |
|-------------|-----|---|----|----|----|----|----|----|----|----|---|
| D | Typ | B Formlänge | 20 | 22 | 25 | 28 | 30 | 32 | 35 | 40 | |
| 8,0 | ADX | Angaben zur B Formlänge entnehmen Sie der Tabelle auf der folgenden Seite | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 10,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 13,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 16,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 20,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 22,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 25,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 32,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 38,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 40,0 | ADX | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| | AD_ | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |

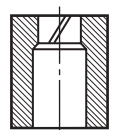
VERDREHSICHERUNG

X80
Standard für Formbuchse 0°, 90°, 180° und 270°

X90
Gradzahl nach Kundenwunsch abweichend von X80

BUTZENSTOP

XSC
Verhindert das Hochkommen der Butzen.



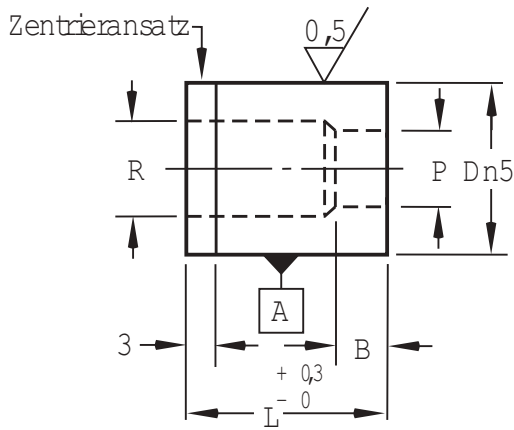
BESTELLBEISPIEL:

Typ D B L Material P Butzenstopp Materialstärke (mm) Schnittspalt (%)

ADX 13 S 25 M2 7.0 XSC MM1,0 CS5

Bei Bestellung Materialstärke und Schnittspalt (in % pro Seite) angeben.

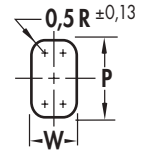
Schneidbuchsen Typ AD_ nach ISO 8977 ohne Bund



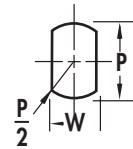
WERKSTOFF HRC
 A2 (HWS) 60-63
 M2 (HSS) 60-63

Standardisierte Sonderformen

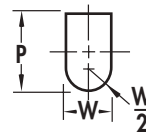
ADL



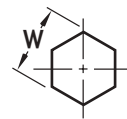
ADH



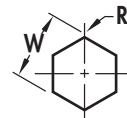
ADJ



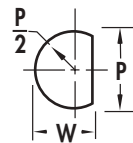
ADN



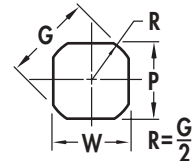
ADZ



ADV

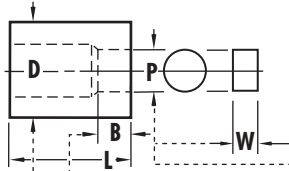


ADY



| D | Technische Angaben B Formlänge | | | R |
|------|-----------------------------------|-----------|-----------|------|
| | Std. S | Alt. A | Alt. B | |
| 8,0 | 4 | 8 | - | 4,0 |
| 10,0 | 4 | 8 | - | 6,0 |
| 13,0 | 5 | 8 | - | 8,0 |
| 16,0 | 5 | 8 | - | 9,5 |
| 20,0 | 5 | 12 | 20 | 12,0 |
| 22,0 | 6 | 12 | 20 | 15,0 |
| 25,0 | 6 | 12 | 20 | 17,5 |
| 32,0 | 6 | 12 | 20 | 21,0 |
| 38,0 | 8 | 12 | 20 | 27,0 |
| 40,0 | 8 | 12 | 20 | 27,0 |

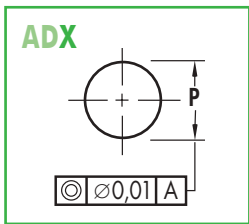
BESTELLBEISPIELE



| Standard | Stück | Typ | D | B | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | Standard-Änderung | Verdrehsicherung |
|-------------------|-------|-----|----|---|----|-----------|------------|------------|-------------------|------------------|
| | 15 | ADX | 13 | S | 28 | M2 | | P5,3 | | X90-135° |
| | 6 | ADO | 16 | S | 35 | M2 | | P8,7 W5,0 | | X80-90° |
| Sonder (C) | 1 | ADC | 13 | B | 35 | M2 | C22 | P7,1 W4,1 | | X90-20° |

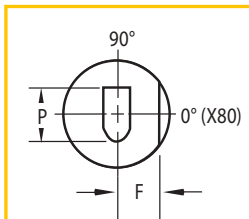
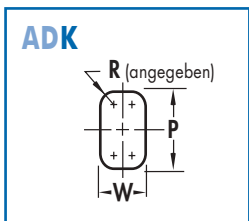
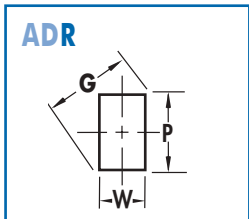
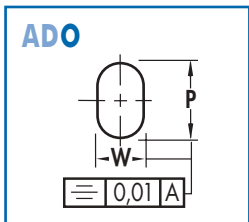
Weitere Sonderformen und Bestellbeispiele finden Sie auf den Seiten 52 - 55.
 Preis auf Anfrage.

SCHNEID-
BUCHSEN



| Buchstentyp | | Länge L | | | | | | | | |
|-------------|-----|---|----|----|----|----|----|----|----|----|
| D | Typ | B Formlänge | 20 | 22 | 25 | 28 | 30 | 32 | 35 | 40 |
| 45,0 | ADX | Angaben zur B Formlänge entnehmen Sie der Tabelle auf der folgenden Seite | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 50,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 56,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 63,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 71,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 76,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 85,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 90,0 | ADX | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AD_ | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 100,0 | ADX | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| | AD_ | • | • | • | • | • | • | • | • | |

Standardisierte Sonderformen



VERDREHSICHERUNG

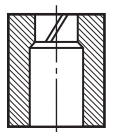
X80
Standard für Formbuchse 0°, 90°, 180° und 270°

X90
Gradzahl nach Kundenwunsch abweichend von X80

Weitere Verdrehsicherungen finden Sie auf S. 58

BUTZENSTOP

XSC
Verhindert das Hochkommen der Butzen.



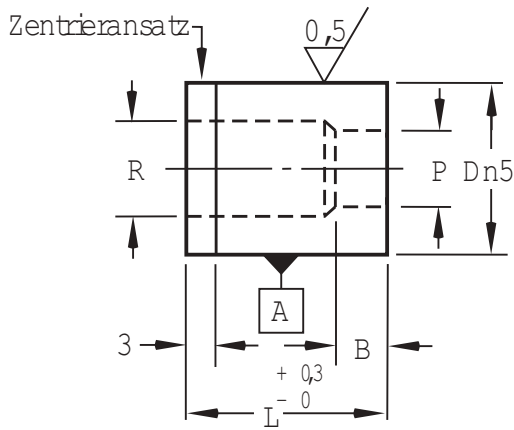
BESTELLBEISPIEL:

| | | | | | | | | |
|-----|---|---|---|----------|---|-------------|---------------------|------------------|
| Typ | D | B | L | Material | P | Butzenstopp | Materialstärke (mm) | Schnittspalt (%) |
|-----|---|---|---|----------|---|-------------|---------------------|------------------|

ADX 56 S 25 M2 7.0 XSC MM1,0 CS5

Bei Bestellung Materialstärke und Schnittspalt (in % pro Seite) angeben.

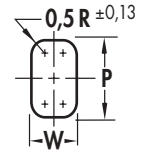
Schneidbuchsen Typ AD_ nach ISO 8977 ohne Bund



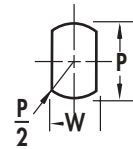
WERKSTOFF HRC
 A2 (HWS) 60-63
 M2 (HSS) 60-63

Standardisierte Sonderformen

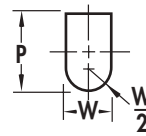
ADL



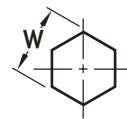
ADH



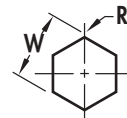
ADJ



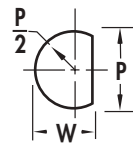
ADN



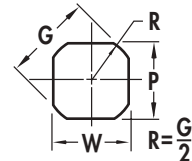
ADZ



ADV

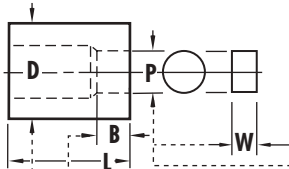


ADY



| Technische Angaben B Formlänge | | | | |
|-----------------------------------|-----------|-----------|-----------|------|
| D | Std. S | Alt. A | Alt. B | R |
| 45,0 | 8 | 12 | 20 | 36,0 |
| 50,0 | 8 | 12 | 20 | 41,0 |
| 56,0 | 8 | 12 | 20 | 46,0 |
| 63,0 | 8 | 12 | 20 | 51,0 |
| 71,0 | 8 | 12 | 20 | 57,0 |
| 76,0 | 8 | 12 | 20 | 61,0 |
| 85,0 | 8 | 12 | 20 | 67,0 |
| 90,0 | 8 | 12 | 20 | 71,0 |
| 100,0 | 8 | 12 | 20 | 79,0 |

BESTELLBEISPIELE



| Standard | Stück | Typ | D | B | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | Standard-Änderung | Verdrehsicherung |
|-------------------|-------|-----|----|---|----|-----------|------------|------------|-------------------|------------------|
| | 15 | ADX | 45 | S | 28 | M2 | | P8,7 | | |
| | 6 | ADO | 76 | S | 35 | M2 | | P5,3 W3,0 | | X80 |
| Sonder (C) | | | | | | | | | | |
| | 1 | ADC | 63 | B | 35 | M2 | C22 | P7,1 W5,1 | | X90-20° |

Weitere Sonderformen
 und Bestellbeispiele
 finden Sie auf den Seiten
 52 - 55.
 Preis auf Anfrage.

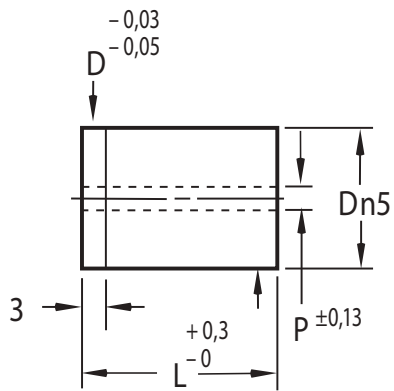
SCHNEID-
BUCHSEN

EDM erodier Schneidbuchsenrohlinge Typ ADU ohne Bund



| Buchstentyp | | Länge L | | | | | | | |
|-------------|-----|---------|----|----|----|----|----|----|----|
| D | Typ | 20 | 22 | 25 | 28 | 30 | 32 | 35 | 40 |
| 8,0 | ADU | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 10,0 | ADU | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 13,0 | ADU | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 16,0 | ADU | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 20,0 | ADU | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 22,0 | ADU | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 25,0 | ADU | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 32,0 | ADU | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 38,0 | ADU | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 40,0 | ADU | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 45,0 | ADU | | • | • | • | • | • | • | • |
| 50,0 | ADU | | • | • | • | • | • | • | • |
| 56,0 | ADU | | • | • | • | • | • | • | • |
| 63,0 | ADU | | • | • | • | • | • | • | • |
| 71,0 | ADU | | • | • | • | • | • | • | • |
| 76,0 | ADU | | • | • | • | • | • | • | • |
| 85,0 | ADU | | • | • | • | • | • | • | • |
| 90,0 | ADU | | • | • | • | • | • | • | • |
| 100,0 | ADU | | • | • | • | • | • | • | • |

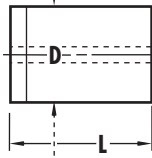
EDM erodier Schneidbuchsenrohlinge Typ ADU ohne Bund



WERKSTOFF HRC

| | |
|----------|-------|
| A2 (HWS) | 60-63 |
| M2 (HSS) | 60-63 |

BESTELLBEISPIELE



| Stück | Typ | D | L | Werkstoff |
|-------|-----|----|----|-----------|
| 5 | ADU | 63 | 25 | M2 |

Technische Angaben

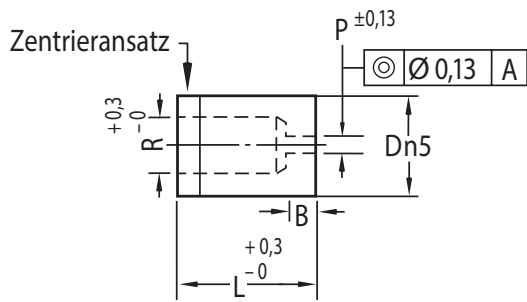
| D | P |
|-------|-----|
| 8,0 | 0,8 |
| 10,0 | 0,8 |
| 13,0 | 1,6 |
| 16,0 | 1,6 |
| 20,0 | 1,6 |
| 22,0 | 1,6 |
| 25,0 | 1,6 |
| 32,0 | 1,6 |
| 38,0 | 1,6 |
| 40,0 | 1,6 |
| 45,0 | 3,2 |
| 50,0 | 3,2 |
| 56,0 | 3,2 |
| 63,0 | 3,2 |
| 71,0 | 3,2 |
| 76,0 | 3,2 |
| 85,0 | 3,2 |
| 90,0 | 3,2 |
| 100,0 | 3,2 |

EDM erodier Schneidbuchsenrohlinge mit zylindrischer Freimachung TYP ADE



| Buchstentyp | | | Länge L | | | | | | | |
|-------------|-----|---|---------|----|----|----|----|----|----|----|
| D | Typ | B Formlänge | 20 | 22 | 25 | 28 | 30 | 32 | 35 | 40 |
| 8,0 | ADE | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 10,0 | ADE | Angaben zur B Formlänge entnehmen Sie der Tabelle auf der folgenden Seite | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 13,0 | ADE | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 16,0 | ADE | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 20,0 | ADE | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 22,0 | ADE | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 25,0 | ADE | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 32,0 | ADE | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 38,0 | ADE | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 40,0 | ADE | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 45,0 | ADE | | | • | • | • | • | • | • | • |
| 50,0 | ADE | | | • | • | • | • | • | • | • |
| 56,0 | ADE | | | • | • | • | • | • | • | • |
| 63,0 | ADE | | | • | • | • | • | • | • | • |
| 71,0 | ADE | | | • | • | • | • | • | • | • |
| 76,0 | ADE | | | • | • | • | • | • | • | • |
| 85,0 | ADE | | | • | • | • | • | • | • | • |
| 90,0 | ADE | | | • | • | • | • | • | • | • |
| 100,0 | ADE | | | • | • | • | • | • | • | • |

EDM Erodier Schneidbuchsenrohlinge mit zylindrischer Freimachung TYP ADE



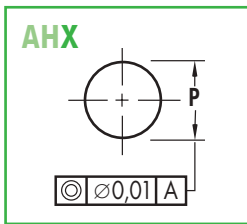
WERKSTOFF HRC

| | |
|----------|-------|
| A2 (HWS) | 60-63 |
| M2 (HSS) | 60-63 |

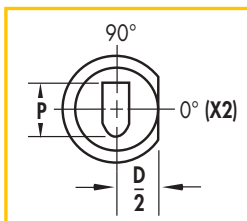
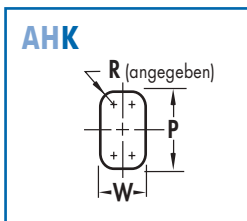
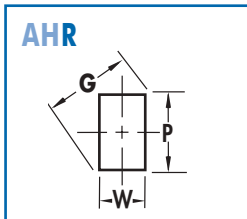
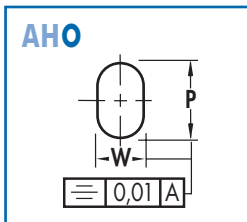
| D | Technische Angaben | | | | P | R |
|-------|--------------------|--------|--------|-----|------|---|
| | B Formlänge | | | | | |
| | Std. S | Alt. A | Alt. B | | | |
| 8,0 | - | - | - | 0,8 | - | - |
| 10,0 | 4 | 8 | - | 0,8 | 6,0 | - |
| 13,0 | 5 | 8 | - | 1,6 | 8,0 | - |
| 16,0 | 5 | 8 | - | 1,6 | 9,5 | - |
| 20,0 | 5 | 12 | 20 | 1,6 | 12,0 | - |
| 22,0 | 6 | 12 | 20 | 1,6 | 15,0 | - |
| 25,0 | 6 | 12 | 20 | 1,6 | 17,5 | - |
| 32,0 | 6 | 12 | 20 | 1,6 | 21,0 | - |
| 38,0 | 8 | 12 | 20 | 1,6 | 27,0 | - |
| 40,0 | 8 | 12 | 20 | 1,6 | 27,0 | - |
| 45,0 | 8 | 12 | 20 | 3,2 | 36,0 | - |
| 50,0 | 8 | 12 | 20 | 3,2 | 41,0 | - |
| 56,0 | 8 | 12 | 20 | 3,2 | 46,0 | - |
| 63,0 | 8 | 12 | 20 | 3,2 | 51,0 | - |
| 71,0 | 8 | 12 | 20 | 3,2 | 57,0 | - |
| 76,0 | 8 | 12 | 20 | 3,2 | 61,0 | - |
| 85,0 | 8 | 12 | 20 | 3,2 | 67,0 | - |
| 90,0 | 8 | 12 | 20 | 3,2 | 71,0 | - |
| 100,0 | 8 | 12 | 20 | 3,2 | 79,0 | - |

BESTELLBEISPIELE

| Stück | Typ | D | L | Werkstoff |
|-------|-----|----|----|-----------|
| 5 | ADE | 38 | 20 | M2 |



Standardisierte Sonderformen



Weitere Verdrehsicherungen finden Sie auf S. 58

| D | Buchstentyp B | | Länge L | | | | | | | |
|------|---------------|-----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|
| | Typ | Formlänge | 20 | 22 | 25 | 28 | 30 | 32 | 35 | 40 |
| 8,0 | AHX | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 10,0 | AHX | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 13,0 | AHX | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 16,0 | AHX | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 20,0 | AHX | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 22,0 | AHX | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 25,0 | AHX | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 32,0 | AHX | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 38,0 | AHX | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 40,0 | AHX | - | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | - | • | • | • | • | • | • | • | • |

Angaben zur B Formlänge entnehmen Sie der Tabelle auf der folgenden Seite

VERDREHSICHERUNG

X2 Standard für Formbuchse 0°, 90°, 180° und 270°

X5 Gradzahl nach Kundenwunsch abweichend von X2

BUTZENSTOP

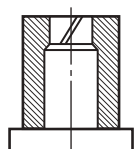
XSC Verhindert das Hochkommen der Butzen.

BESTELLBEISPIEL:

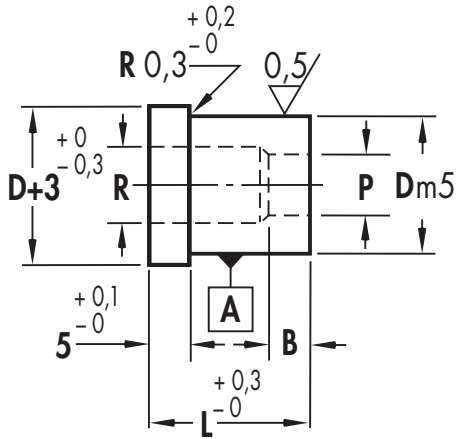
Typ D B L Material P Butzenstopp Materialstärke (mm) Schnittspalt (%)

AHX 13 S 25 M2 7.0 XSC MM1,0 CS5

Bei Bestellung Materialstärke und Schnittspalt (in % pro Seite) angeben.



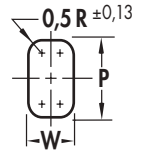
Schneidbuchsen Typ AH_ nach ISO 8977 mit Bund



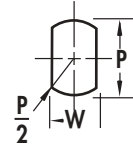
WERKSTOFF HRC
 A2 (HWS) 60-63
 M2 (HSS) 60-63

Standardisierte Sonderformen

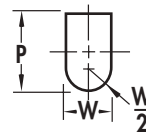
AHL



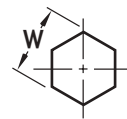
AHH



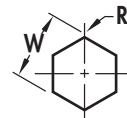
AHJ



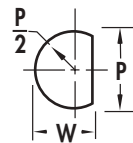
AHN



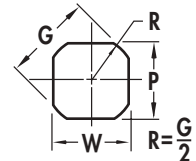
AHZ



AHV

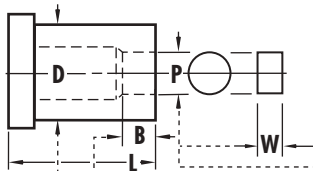


AHY



| Technische Angaben | | | | |
|--------------------|--------|--------|--------|------|
| B Formlänge | | | | |
| D | Std. S | Alt. A | Alt. B | R |
| 8,0 | 4 | 8 | - | 4,0 |
| 10,0 | 4 | 8 | - | 6,0 |
| 13,0 | 5 | 8 | - | 8,0 |
| 16,0 | 5 | 8 | - | 9,5 |
| 20,0 | 5 | 12 | 20 | 12,0 |
| 22,0 | 6 | 12 | 20 | 15,0 |
| 25,0 | 6 | 12 | 20 | 17,5 |
| 32,0 | 6 | 12 | 20 | 21,0 |
| 38,0 | 8 | 12 | 20 | 27,0 |
| 40,0 | 8 | 12 | 20 | 27,0 |

BESTELLBEISPIELE



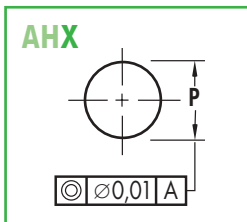
| Standard | | | | | | | | | |
|------------|-----|----|---|----|-----------|------------|------------------|-------------------|------------------|
| Stück | Typ | D | B | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | Standard-Änderung | Verdrehsicherung |
| 15 | AHX | 13 | S | 28 | M2 | | P8,7 | | |
| 6 | AHO | 16 | S | 35 | M2 | | P5,3 W3,5 | | X2 |
| Sonder (C) | | | | | | | | | |
| Stück | Typ | D | B | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | Standard-Änderung | Verdrehsicherung |
| 1 | AHC | 20 | B | 35 | M2 | C16 | P12,1 W7,1 R1,05 | | X2 |

Weitere Sonderformen und Bestellbeispiele finden Sie auf den Seiten 52 - 55.
 Preis auf Anfrage.

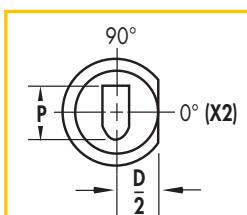
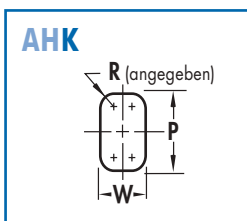
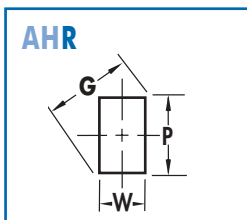
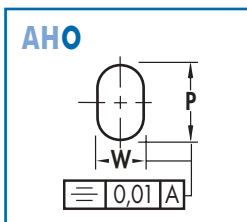
SCHNEID-
BUCHSEN



| D | Buchstentyp B | | Länge L | | | | | | |
|------|---------------|---|---------|----|----|----|----|----|----|
| | Typ | Formlänge | 22 | 25 | 28 | 30 | 32 | 35 | 40 |
| 45,0 | AHX | Angaben zur B Formlänge entnehmen Sie der Tabelle auf der folgenden Seite | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | | • | • | • | • | • | • | • |
| 50,0 | AHX | | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | | • | • | • | • | • | • | • |
| 56,0 | AHX | | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | | • | • | • | • | • | • | • |
| 63,0 | AHX | | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | | • | • | • | • | • | • | • |
| 71,0 | AHX | | • | • | • | • | • | • | • |
| | AH_ | | • | • | • | • | • | • | • |



Standardisierte Sonderformen



VERDREHSICHERUNG

X2 Standard für Formbuchse 0°, 90°, 180° und 270°

X5 Gradzahl nach Kundenwunsch abweichend von X2

Weitere Verdrehsicherungen finden Sie auf S. 58

BUTZENSTOP

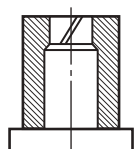
XSC Verhindert das Hochkommen der Butzen.

BESTELLBEISPIEL:

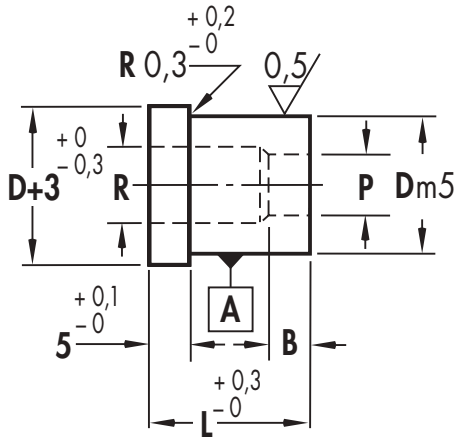
Typ D B L Material P Butzenstopp Materialstärke (mm) Schnittspalt (%)

AHX 13 S 25 M2 7.0 XSC MM1,0 CS5

Bei Bestellung Materialstärke und Schnittspalt (in % pro Seite) angeben.



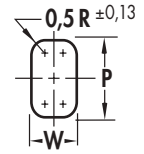
Schneidbuchsen Typ AH_ nach ISO 8977 mit Bund



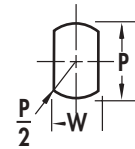
WERKSTOFF HRC
 A2 (HWS) 60-63
 M2 (HSS) 60-63

Standardisierte Sonderformen

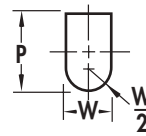
AHL



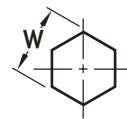
AHH



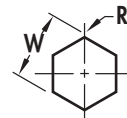
AHJ



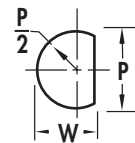
AHN



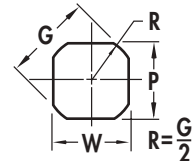
AHZ



AHV

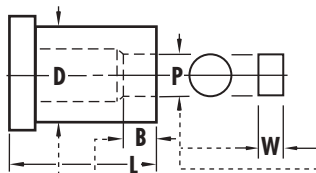


AHY



| Technische Angaben | | | | |
|--------------------|-------------|--------|--------|------|
| D | B Formlänge | | | R |
| | Std. S | Alt. A | Alt. B | |
| 45,0 | 8 | 12 | 20 | 36,0 |
| 50,0 | 8 | 12 | 20 | 41,0 |
| 56,0 | 8 | 12 | 20 | 46,0 |
| 63,0 | 8 | 12 | 20 | 51,0 |
| 71,0 | 8 | 12 | 20 | 57,0 |

BESTELLBEISPIELE



| Standard | | | | | | | | | |
|------------|-----|----|---|----|-----------|------------|------------------|-------------------|------------------|
| Stück | Typ | D | B | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | Standard-Änderung | Verdrehsicherung |
| 15 | AHX | 50 | S | 28 | M2 | | P8,7 | | |
| 6 | AHO | 85 | S | 35 | M2 | | P5,3 W3,5 | | X2 |
| Sonder (C) | | | | | | | | | |
| Stück | Typ | D | B | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | Standard-Änderung | Verdrehsicherung |
| 1 | AHC | 71 | B | 35 | M2 | C16 | P24,1 W9,1 R1,05 | | X2 |

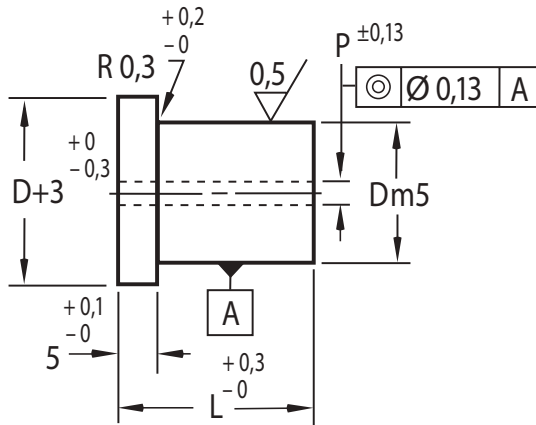
Weitere Sonderformen und Bestellbeispiele finden Sie auf den Seiten 52 - 55.
 Preis auf Anfrage.

EDM erodier Schneidbuchsenrohlinge Typ AHU mit Bund



| Buchstentyp | | Länge L | | | | | | |
|-------------|-----|---------|----|----|----|----|----|----|
| D | Typ | 20 | 22 | 25 | 28 | 30 | 32 | 35 |
| 8,0 | AHU | • | • | • | • | • | • | • |
| 10,0 | AHU | • | • | • | • | • | • | • |
| 13,0 | AHU | • | • | • | • | • | • | • |
| 16,0 | AHU | • | • | • | • | • | • | • |
| 20,0 | AHU | • | • | • | • | • | • | • |
| 22,0 | AHU | • | • | • | • | • | • | • |
| 25,0 | AHU | • | • | • | • | • | • | • |
| 32,0 | AHU | • | • | • | • | • | • | • |
| 38,0 | AHU | • | • | • | • | • | • | • |
| 40,0 | AHU | • | • | • | • | • | • | • |

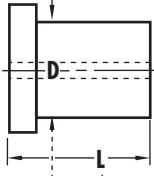
EDM erodier Schneidbuchsenrohlinge Typ AHU mit Bund



WERKSTOFF HRC

| | |
|----------|-------|
| A2 (HWS) | 60-63 |
| M2 (HSS) | 60-63 |

BESTELLBEISPIELE



| Stück | Typ | D | L | Werkstoff |
|-------|-----|----|----|-----------|
| 5 | AHU | 40 | 32 | M2 |

Technische Angaben

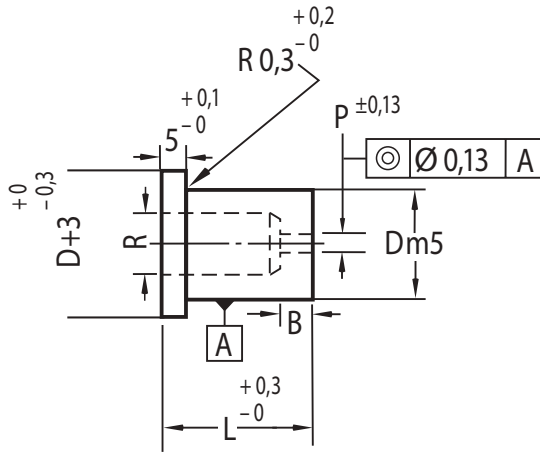
| D | P |
|------|-----|
| 8,0 | 0,8 |
| 10,0 | 0,8 |
| 13,0 | 1,6 |
| 16,0 | 1,6 |
| 20,0 | 1,6 |
| 22,0 | 1,6 |
| 25,0 | 1,6 |
| 32,0 | 1,6 |
| 38,0 | 1,6 |
| 40,0 | 1,6 |

EDM erodier Schneidbuchsenrohlinge mit Bund und zylindrischer Freimachung Typ AHE



| Buchstentyp | | | Länge L | | | | | | |
|-------------|-----|---|---------|----|----|----|----|----|----|
| D | Typ | B Formlänge | 20 | 22 | 25 | 28 | 30 | 32 | 35 |
| 8,0 | AHE | - | • | • | • | • | • | • | • |
| 10,0 | AHE | Angaben zur B Formlänge entnehmen Sie der Tabelle auf der folgenden Seite | • | • | • | • | • | • | • |
| 13,0 | AHE | | • | • | • | • | • | • | • |
| 16,0 | AHE | | • | • | • | • | • | • | • |
| 20,0 | AHE | | • | • | • | • | • | • | • |
| 22,0 | AHE | | • | • | • | • | • | • | • |
| 25,0 | AHE | | • | • | • | • | • | • | • |
| 32,0 | AHE | | • | • | • | • | • | • | • |
| 38,0 | AHE | | • | • | • | • | • | • | • |
| 40,0 | AHE | | • | • | • | • | • | • | • |

EDM erodier Schneidbuchsenrohlinge mit Bund und zylindrischer Freimachung Typ AHE

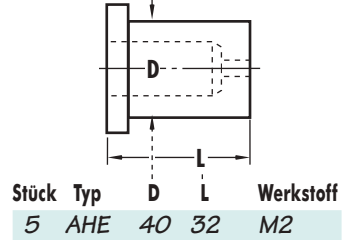


WERKSTOFF HRC

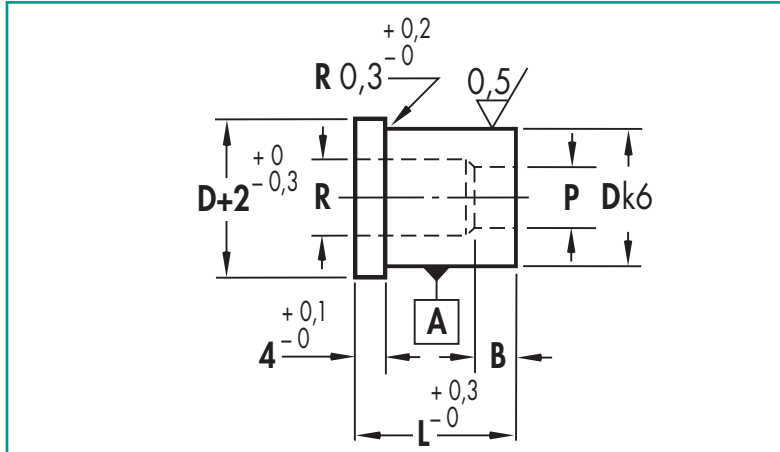
| | |
|----------|-------|
| A2 (HWS) | 60-63 |
| M2 (HSS) | 60-63 |

| D | Technische Angaben | | | | |
|------|--------------------|--------|--------|-----|------|
| | Std. S | Alt. A | Alt. B | P | R |
| 8,0 | - | - | - | 0,8 | - |
| 10,0 | 4 | 8 | - | 0,8 | 6,0 |
| 13,0 | 5 | 8 | - | 1,6 | 8,0 |
| 16,0 | 5 | 8 | - | 1,6 | 9,5 |
| 20,0 | 5 | 12 | 20 | 1,6 | 12,0 |
| 22,0 | 6 | 12 | 20 | 1,6 | 15,0 |
| 25,0 | 6 | 12 | 20 | 1,6 | 17,5 |
| 32,0 | 6 | 12 | 20 | 1,6 | 21,0 |
| 38,0 | 8 | 12 | 20 | 1,6 | 27,0 |
| 40,0 | 8 | 12 | 20 | 1,6 | 27,0 |

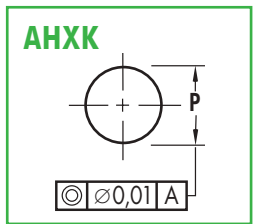
BESTELLBEISPIELE



Schneidbuchsen Typ AHXK mit Bund nach DIN 9845 B



WERKSTOFF HRC
M2 (HSS) 60-63



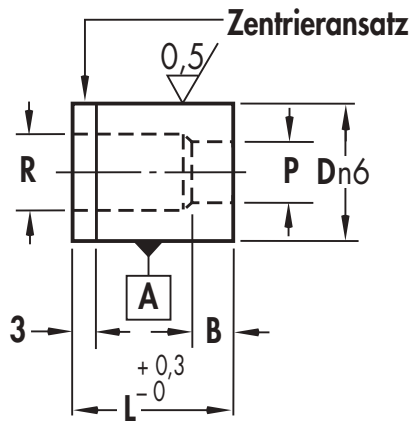
| Buchstentyp | | | Länge L | |
|-------------|------|-------------|---------|----|
| D | Typ | B Formlänge | 20 | 28 |
| 5,0 | AHXK | 2 | • | • |
| 6,0 | AHXK | 3 | • | • |
| 7,0 | AHXK | 3 | • | • |
| 8,0 | AHXK | 3 | • | • |
| 10,0 | AHXK | 4 | • | • |
| 12,0 | AHXK | 4 | • | • |
| 15,0 | AHXK | 4 | • | • |
| 18,0 | AHXK | 4 | • | • |
| 22,0 | AHXK | 5 | • | • |
| 26,0 | AHXK | 5 | • | • |
| 30,0 | AHXK | - | | • |

BESTELLBEISPIELE

Stück Typ D B L P
5 AHXK 06 3 20 P1,8

| Technische Angaben | | | |
|--------------------|-------------|--------|-------|
| D | B Formlänge | Max. P | R |
| 5,0 | 2 | 1,0 | P+0,3 |
| 6,0 | 3 | 2,0 | P+0,3 |
| 7,0 | 3 | 3,0 | P+0,5 |
| 8,0 | 3 | 4,0 | P+0,5 |
| 10,0 | 4 | 5,0 | P+0,7 |
| 12,0 | 4 | 6,0 | P+0,7 |
| 15,0 | 4 | 8,0 | P+0,7 |
| 18,0 | 4 | 10,0 | P+1,0 |
| 22,0 | 5 | 12,0 | P+1,0 |
| 26,0 | 5 | 15,0 | P+1,0 |
| 30,0 | - | 18,0 | P+1,0 |

Schneidbuchsen Typ ADXK ohne Bund nach DIN 9845 A



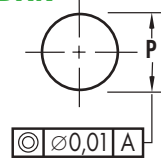
WERKSTOFF HRC
M2 (HSS) 60-63

ADXK



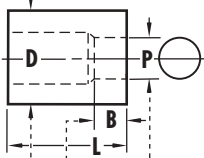
| Buchstentyp | | | Länge L | |
|-------------|------|-------------|---------|----|
| D | Typ | B Formlänge | 20 | 28 |
| 5,0 | ADXK | 2 | • | • |
| 6,0 | ADXK | 3 | • | • |
| 7,0 | ADXK | 3 | • | • |
| 8,0 | ADXK | 3 | • | • |
| 10,0 | ADXK | 4 | • | • |
| 12,0 | ADXK | 4 | • | • |
| 15,0 | ADXK | 4 | • | • |
| 18,0 | ADXK | 4 | • | • |
| 22,0 | ADXK | 5 | • | • |
| 26,0 | ADXK | 5 | • | • |
| 30,0 | ADXK | - | | • |

ADXK



SCHNEID-
BUCHSEN

BESTELLBEISPIELE



Stück Typ D B L P
5 ADXK 06 3 20 P1,8

| Technische Angaben | | | |
|--------------------|-------------|--------|--------|
| D | B Formlänge | Max. P | R |
| 5,0 | 2 | 1,0 | P +0,3 |
| 6,0 | 3 | 2,0 | P +0,3 |
| 7,0 | 3 | 3,0 | P +0,5 |
| 8,0 | 3 | 4,0 | P +0,5 |
| 10,0 | 4 | 5,0 | P +0,7 |
| 12,0 | 4 | 6,0 | P +0,7 |
| 15,0 | 4 | 8,0 | P +0,7 |
| 18,0 | 4 | 10,0 | P +1,0 |
| 22,0 | 5 | 12,0 | P +1,0 |
| 26,0 | 5 | 15,0 | P +1,0 |
| 30,0 | - | 18,0 | P +1,0 |

Standardisierte Sonderformen **S. 52-55**

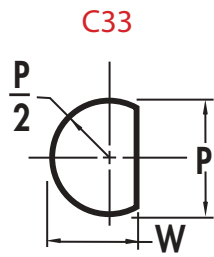
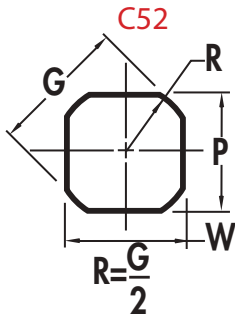
Jektole Komponenten **S. 56**

Butzenstop **S. 57**

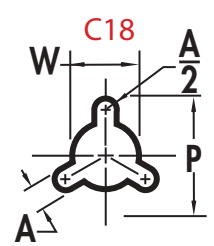
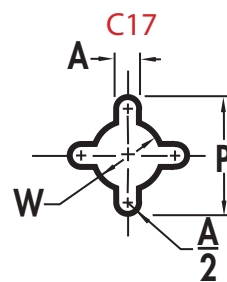
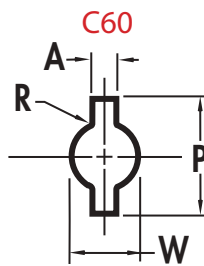
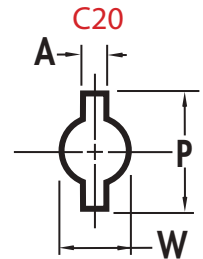
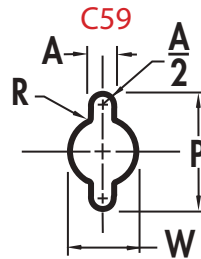
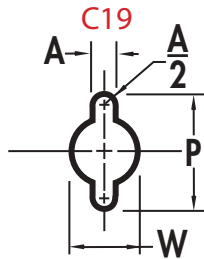
Zapfensenker für Posaunenhal **S. 57**

Verdrehsicherungen **S. 58-59**

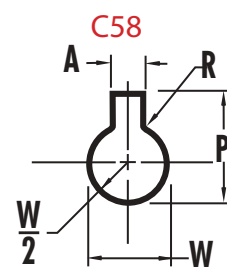
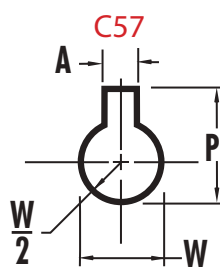
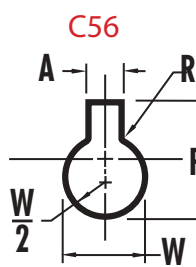
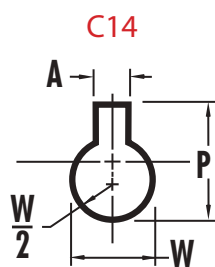
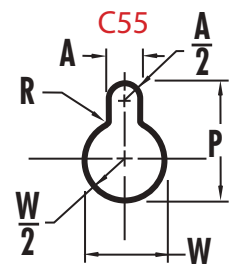
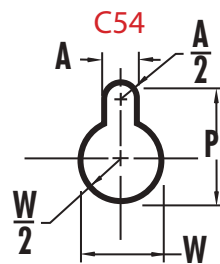
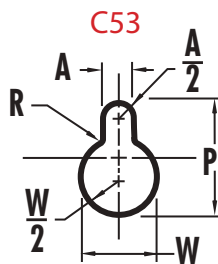
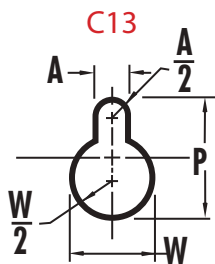
Rund, abgeflacht



Multi-Schlüsselloch-Formen

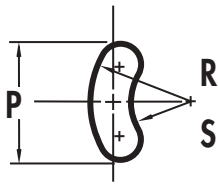


Schlüsselloch-Formen

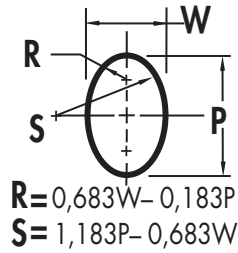


Verschiedene

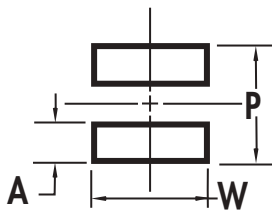
C40



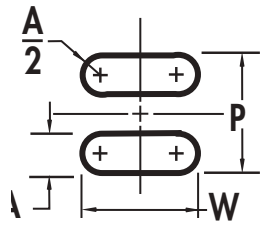
C41



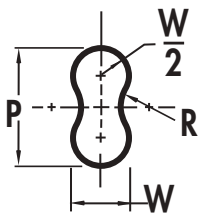
C42*



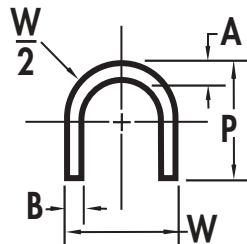
C43*



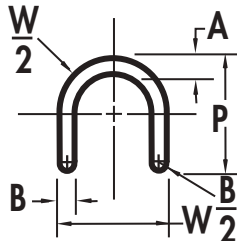
C93



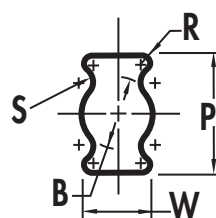
C64*



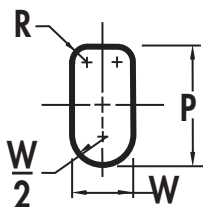
C65*



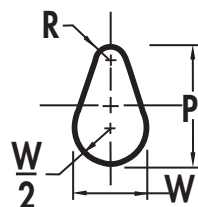
C27



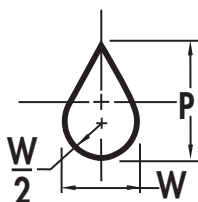
C29



C16

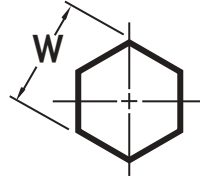


C34*

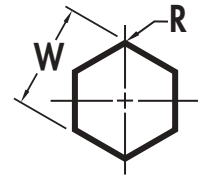


Polygone

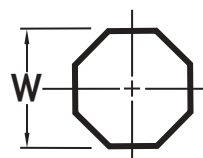
C12



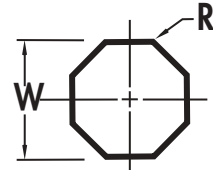
C85



C35



C86



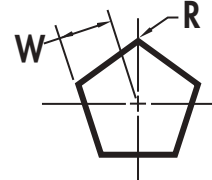
A = Gerade Anzahl von Seiten

A = Gerade Anzahl von Seiten

C36



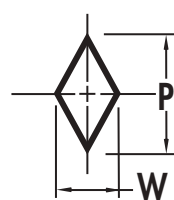
C87



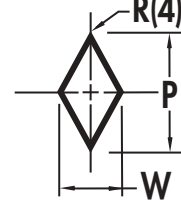
A = Ungerade Anzahl von Seiten

A = Ungerade Anzahl von Seiten

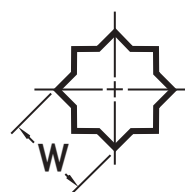
C88



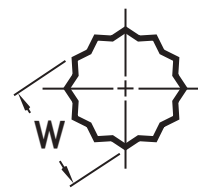
C89



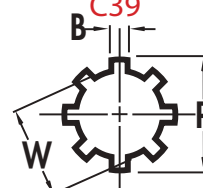
C37



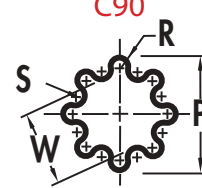
C38



C39



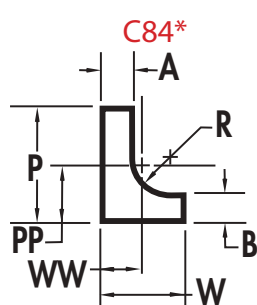
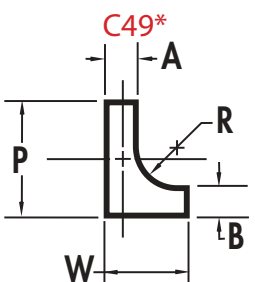
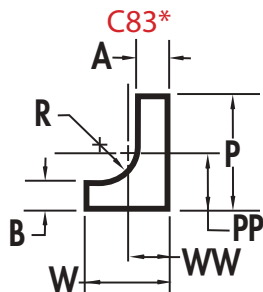
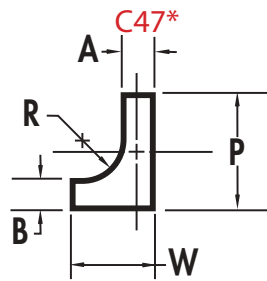
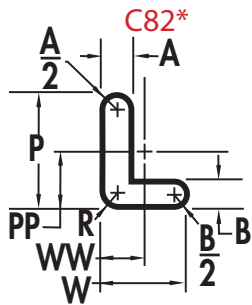
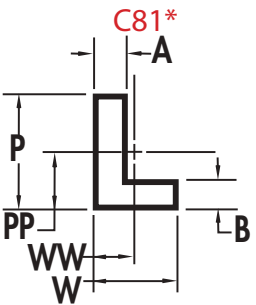
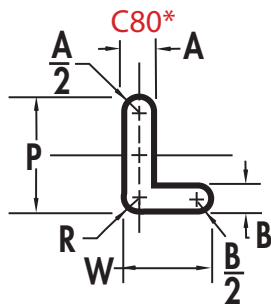
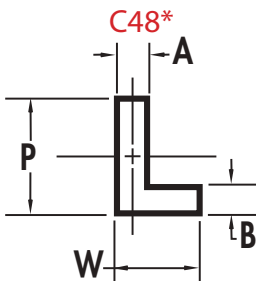
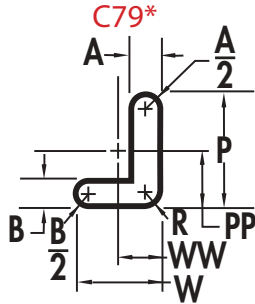
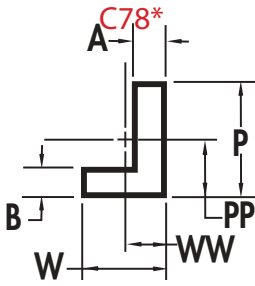
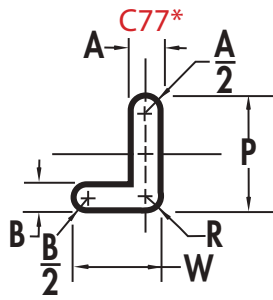
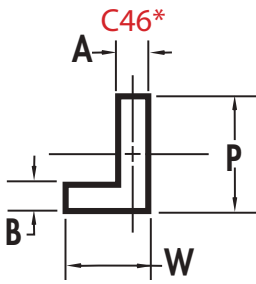
C90



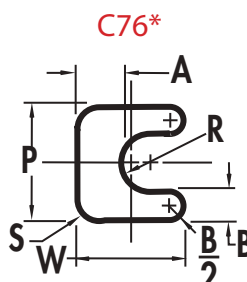
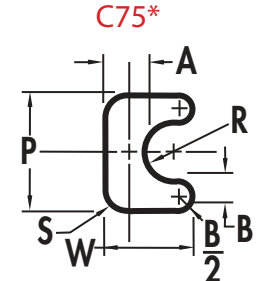
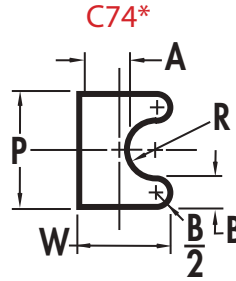
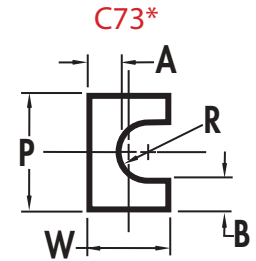
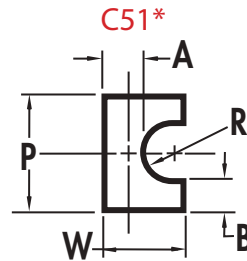
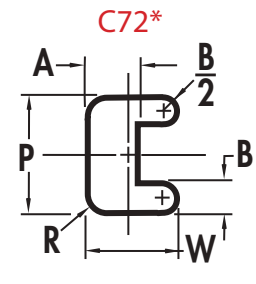
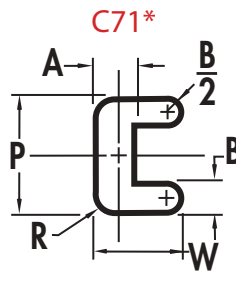
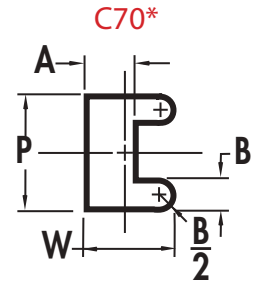
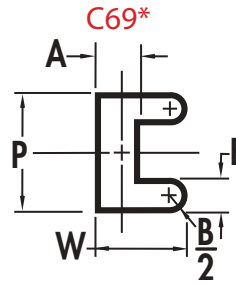
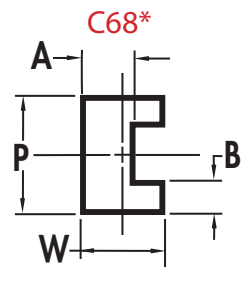
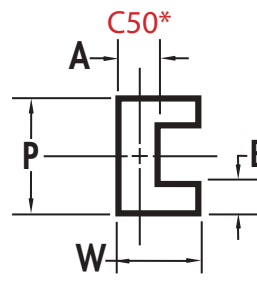
A = Anzahl der Zähne (nur 3, 4, 6 oder 8)

A = Anzahl der Zähne (nur 3, 4, 6 oder 8)

L-Formen

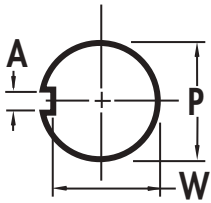


U-Formen

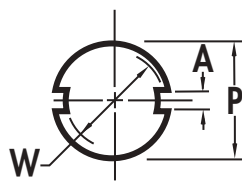


Schlüssel

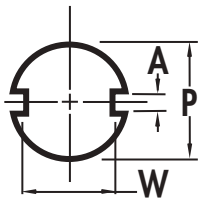
C30



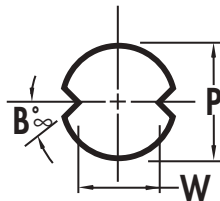
C31



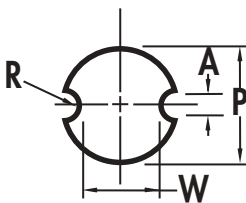
C32



C61

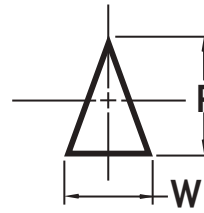


C62

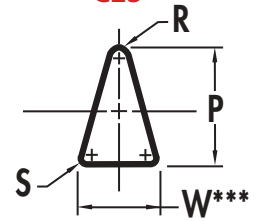


Triangle / Trapez

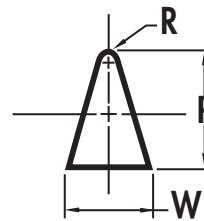
C22*



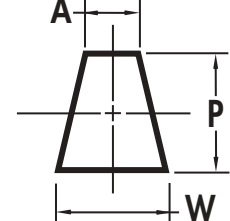
C23



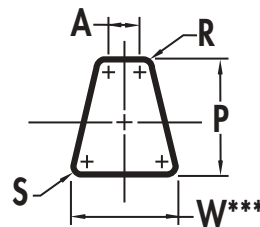
C24*



C25*

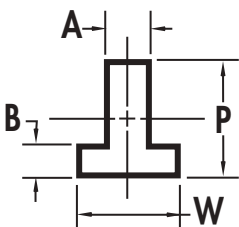


C26

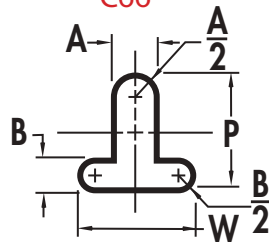


Einfache-T-Formen

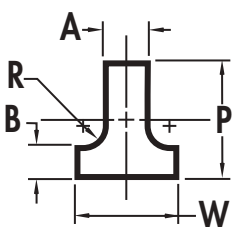
C44*



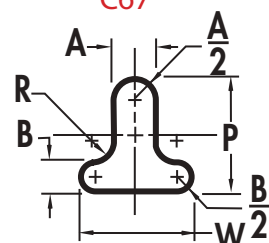
C66*



C45*

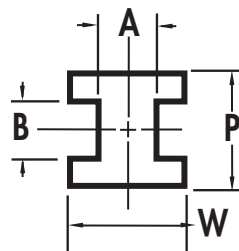


C67*

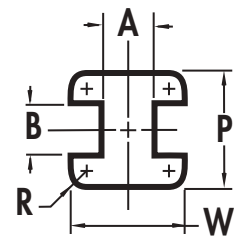


Doppel-T-Formen

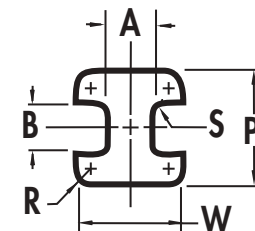
C21*



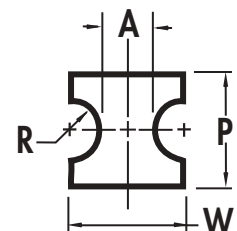
C91*



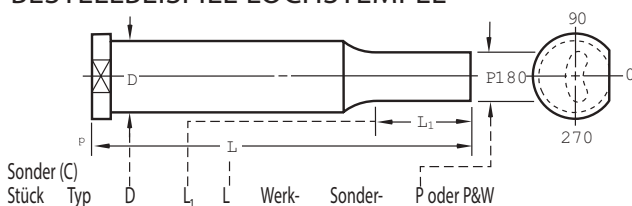
C92



C15*



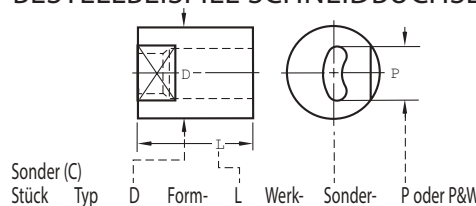
BESTELLBEISPIEL LOCHSTEMPEL



Sonder (C) Stück Typ D L₁ L Werkstoff Sonderform P oder P&W

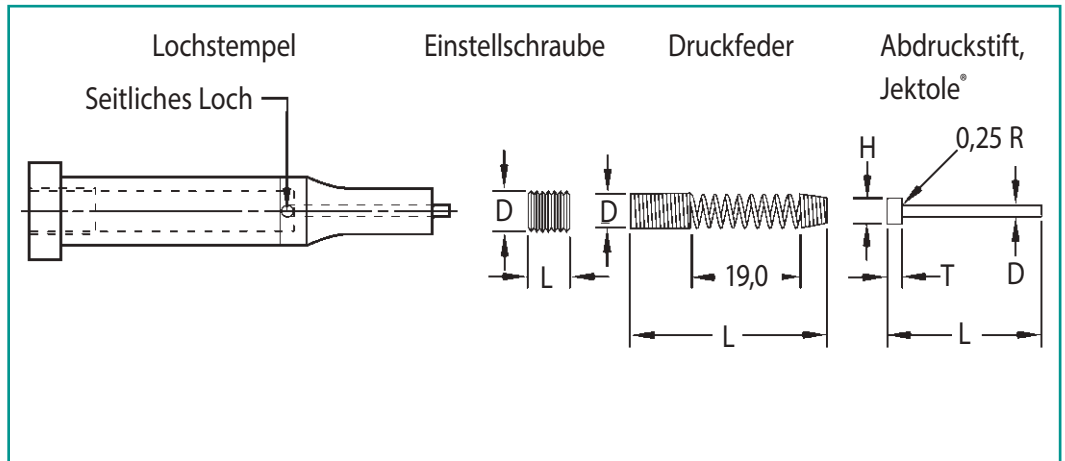
1 AJCP 13 19 90 M2 C40 P8 R6 S2 X2-0

BESTELLBEISPIEL SCHNEIDBUCHSEN



Sonder (C) Stück Typ D Formlänge B L Werkstoff Sonderform P oder P&W

1 ADCP 16 B 35 M2 C40 P18,2 R6,1 S1,9 X80



Jektole® Universal-Komponenten

| Auswerferstifte | | J2M | J3M | J4M | J6M | J9M | J12M |
|------------------|---|------|------|------|------|------|------|
| Gesamtlänge | L | 28,0 | 35,0 | 49,4 | 49,4 | 56,5 | 56,5 |
| Stiftdurchmesser | D | 0,43 | 0,68 | 1,04 | 1,47 | 2,26 | 3,05 |
| Bunddurchmesser | H | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 4,0 | 4,8 |
| Bundhöhe | T | 0,8 | 1,2 | 1,6 | 1,6 | 2,4 | 2,4 |

| Federn | | J2M | J3M | J4M | J6M | J9M | J12M |
|------------------|---|------|------|------|------|------|------|
| Außendurchmesser | D | 2,1 | 2,4 | 3,3 | 4,3 | 5,0 | 7,0 |
| Entspannte Länge | L | 60,3 | 60,3 | 81,0 | 76,2 | 68,9 | 65,1 |

| Schrauben | | J2M | J3M | J4M | J6M | J9M | J12M |
|----------------|---|------|-----|-----|-----|-----|------|
| Schraubengröße | D | M2,6 | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 |
| Schraubenlänge | L | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 6,0 | 6,0 |

Min.-Max. Abmessungen für den Einsatz von Abdruckstiften

| Maße | | J2M | J3M | J4M | J6M | J9M | J12M |
|------------------|---|-----|-----|-----|-----|------|------|
| Min. Schaft Ø | D | 4,4 | 5,0 | 6,8 | 8,8 | 10,4 | 14,0 |
| Min. Schneid Ø | P | 1,3 | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 6,0 | 7,2 |
| Max. Ansatzlänge | | 32 | 38 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| Max. Schaftlänge | S | 87 | 87 | 84 | 84 | 84 | 70 |

VORTEILE IN DER PRODUKTION DURCH JEKTOLE®

- Erfordert weniger Pressendruck
- Reduziert den erforderlichen Druck zum Abstreifen des Lochstempels, reduziert Lochstempelverschleiß.
- Reduziert Gratbildung
- Verdoppelt (und verdreifacht oft) produzierte Stückzahlen per Nachschliff
- Reduziert Lochstempelgesamtkosten

VORTEILE IN DER WARTUNG DURCH JEKTOLE®

- Rückhaltehilfe (Keeper Key) – verriegelt den zurückgedrückten Abdruckstift
- Keine Notwendigkeit einer Demontage vor dem Nachschleifen
- Bewahrt die korrekte Abdruckstiftlänge
- Reduziert Stillstandzeiten

DAYTON Butzenstopp

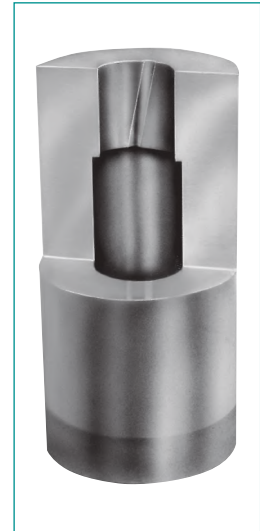
Das Risiko, dass der Butzen sich nach dem Stanzvorgang nach oben heraus zieht, wird durch den DAYTON® Butzenstopp ausgeschlossen.

Dieses System arbeitet während der gesamten Standzeit der Schneidbuchse. In die Schneidbuchse werden Nuten eingeschliffen. Der Butzen dehnt sich dann in Richtung der Nuten aus und wird zwangsläufig festgehalten.

Der Butzenstopp ist nur gewährleistet, wenn der Schnittspalt pro Seite 10% nicht übersteigt.

Bei der Bestellung von Schneidbuchsen mit Butzenstopp benötigen wir von Ihnen folgende Angaben:

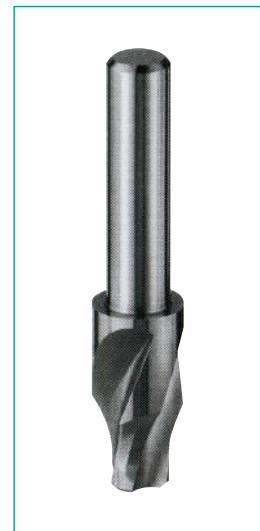
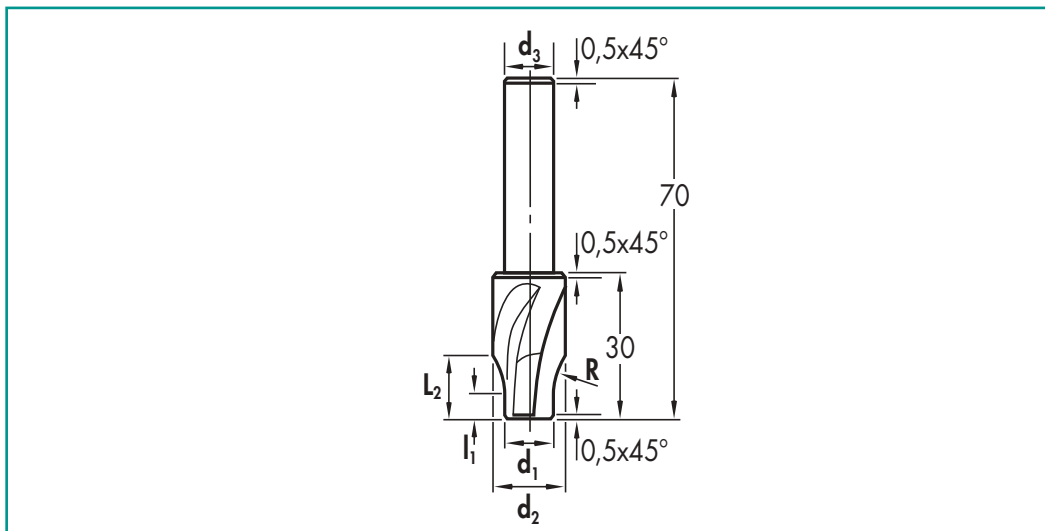
- **Materialstärke in mm**
- **Schnittspalt pro Seite in %**



BESTELLBEISPIELE

| Stück | Typ | D | B | L | Material | P | Butzenstopp | Materialstärke (mm) | Schnittspalt (%) |
|-------|-----|----|---|----|----------|-----|-------------|---------------------|------------------|
| 5 | ADX | 13 | S | 50 | M2 | 7,0 | XSC | MM0,3 | CS5 |
| 9 | ANX | 16 | S | 25 | M2 | 6,3 | XSC | MM1,0 | CS5 |

ZAPFENSENKER FÜR SCHNEIDSTEMPEL MIT POSAUNENHALS



| D | d _{1h7} | d _{2h8} | d _{3h11} | R | l ₁ | l ₂ |
|----|------------------|------------------|-------------------|------|----------------|----------------|
| 03 | 3 | 4,9 | 8 | 6,5 | 5 | 8,4 |
| 04 | 4 | 5,9 | 8 | 8,0 | 5 | 8,8 |
| 05 | 5 | 7,4 | 8 | 10,0 | 5 | 9,7 |
| 06 | 6 | 9,5 | 8 | 10,0 | 5 | 10,6 |
| 08 | 8 | 11,5 | 8 | 12,0 | 5 | 11,2 |
| 10 | 10 | 14,5 | 10 | 15,0 | 8 | 15,9 |
| 13 | 13 | 17,5 | 10 | 15,0 | 8 | 15,9 |
| 16 | 16 | 20,5 | 10 | 15,0 | 8 | 15,8 |
| 20 | 10 | 25,5 | 16 | 15,0 | 8 | 16,7 |

SONDER-AUSFÜHRUNGEN

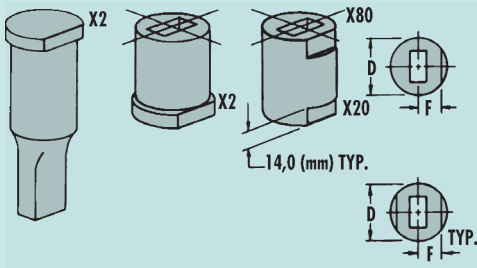
VERDREHSICHERUNGEN

Standard-Position bei 0°.

Alternative Position bei 90°, 180° oder 270°.
Sie sind ohne Aufpreis erhältlich.

Kunden-Position ist jeder andere Winkel als:
0°, 90°, 180° oder 270°.

Flächen



Einfache Flächen X2/X20 und X80

| | | |
|---------------------|--------|------|
| Verdrehsicherungen: | X2/X20 | X80 |
| Schneidbuchsen | Unten | Oben |
| Lochstempel | Oben | - |

Einfache Flächen X5 und X9

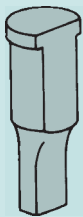
| | | |
|---------------------|-------|------|
| Verdrehsicherungen: | X50 | X90 |
| Schneidbuchsen | Unten | Oben |
| Lochstempel | Oben | - |

Schneidbuchsen

| Außen Ø | 08 | 10 | 13 | 16 | 20 | 22 | 25 | 32 | 38 | 40 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| F | 3,5 | 4,0 | 5,5 | 7,0 | 8,5 | 9,5 | 11,0 | 14,0 | 17,0 | 18,0 |

| Außen Ø | 45 | 50 | 56 | 63 | 71 | 76 | 85 | 90 | 100 |
|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| F | 20,5 | 23,0 | 26,0 | 29,5 | 33,5 | 35,5 | 40,0 | 42,5 | 47,5 |

Weitere Flächen: Lochstempel



Hinweis: Die Breite der Fläche wird vom Schaft aus ermittelt, nicht vom Kopf der Lochstempel

BESTELLBEISPIEL

Angabe: X20 90°

BESTELLBEISPIEL

Angabe: X5 135°

Doppelte Flächen X3

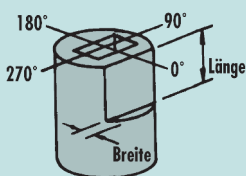
| | |
|---------------------|-------|
| Verdrehsicherungen: | X3 |
| Schneidbuchsen | Unten |
| Lochstempel | Oben |

Die zweite Fläche ist immer parallel zur ersten Fläche.

Doppelte Flächen X6

| | |
|---------------------|-------|
| Verdrehsicherungen: | X6 |
| Schneidbuchsen | Unten |
| Lochstempel | Oben |

Weitere Flächen: Schneidbuchsen



BESTELLBEISPIEL

Angabe: X3 90°

BESTELLBEISPIEL

Angabe: X6 135°

| Code | Breite | Länge |
|------|--------------|-------------|
| X81 | 1,5 | 13 |
| X82 | 1,5 | 16 |
| X83 | 1,5 | 20 |
| X84 | 1,5 | Volle Länge |
| X85 | 2,5 | 13 |
| X86 | 2,5 | 16 |
| X87 | 2,5 | 20 |
| X88 | 2,5 | Volle Länge |
| X89 | Maße angeben | |

| Code | Breite | Länge |
|------|--------------|-------------|
| X91 | 1,5 | 13 |
| X92 | 1,5 | 16 |
| X93 | 1,5 | 20 |
| X94 | 1,5 | Volle Länge |
| X95 | 2,5 | 13 |
| X96 | 2,5 | 16 |
| X97 | 2,5 | 20 |
| X98 | 2,5 | Volle Länge |
| X99 | Maße angeben | |

VERDREHSICHERUNGEN

Standard-Position bei 0°.
Alternative Position bei 90°, 180° oder 270°.
Sie sind ohne Aufpreis erhältlich.

Kunden-Position ist jeder andere Winkel als:
0°, 90°, 180° oder 270°.

| Passstiftschlitze | | | | |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|
| Verdrehsicherungen: | X0 | X4 | X41 | X43 |
| Passstift Ø | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 6,0 |

| Passstiftschlitze | | | | |
|---------------------|------|------|------|-----|
| Verdrehsicherungen: | X1, | X7, | X71, | X73 |
| Passstift Ø | 3,0, | 3,0, | 4,0, | 6,0 |

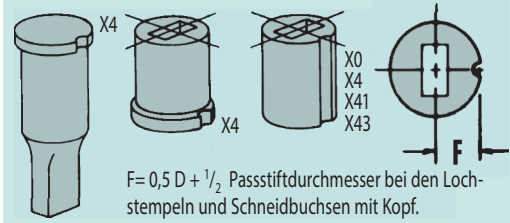
BESTELLBEISPIEL

Angabe: **X0** **180°**

BESTELLBEISPIEL

Angabe: **X71** **135°**

Passstiftschlitze



Flächen im Vergleich mit Passstiftschlitzen

Bei der Gestaltung des maximalen Lochdurchmessers von Schneidbuchsen ist man von einer Verwendung von Flächen ausgegangen. Es gibt Fälle, bei denen es zwischen Passstiftnut und maximaler Freibohrung zu Beeinträchtigungen kommen kann.

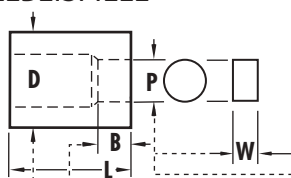
Aus diesem Grund gibt es zwei Möglichkeiten, die Position des Passstiftes zu spezifizieren: X0 (Standard-/Alternative Position) und X1 (Spezial-Position), die sich jeweils 0,5 D von der Mittellinie entfernt befinden.

Wenn sich aber die Lochdurchmesserwerte dem oberen Grenzwert von „P“ nähern, können X4 (Standard-/Alternative Position) oder X7 (Spezial-Position) spezifiziert werden. Damit wird der Passstift wieder nach außen versetzt, um zu gewährleisten, dass es zu keiner gegenseitigen Beeinträchtigung zwischen Passstift und Freibohrung kommen kann.

F Maß-Schneidbuchsen

| Außen Ø | | 08 | 10 | 13 | 16-25 | 32-71 |
|---------|---|------|------|------|----------|-------|
| X0/X1 | F | 0,5D | 0,5D | 0,5D | 0,5D | 0,5D |
| X4/X7 | F | 4,7 | 5,5 | 6,7 | 0,5D | 0,5D |
| X41/X71 | F | 5,2 | 6,0 | 7,2 | 0,5D | 0,5D |
| X43/X73 | F | 6,2 | 7,0 | 8,2 | 0,5D+1,0 | 0,5D |

BESTELLBEISPIELE



| Standard | Stück | Typ | D | B | L | Werkstoff | Sonderform | P oder P&W | Verdrehsicherung |
|----------|-------|-----|-----|---|----|-----------|------------|-------------|------------------|
| | 5 | ADO | 40 | S | 30 | M2 | | P16.0 W6.4 | X80 |
| | 9 | ADR | 100 | S | 35 | M2 | | P75.0 W50.0 | X83 |

§ 1 Geltungsbereich, Form

(1) Die vorliegenden Allgemeinen Verkaufsbedingungen (AVB) gelten für alle unsere Geschäftsbeziehungen mit unseren Kunden („Käufer“). Die AVB gelten nur, wenn der Käufer Unternehmer (§ 14 BGB), eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlich-rechtliches Sondervermögen ist.

(2) Die AVB gelten insbesondere für Verträge über den Verkauf und/oder die Lieferung beweglicher Sachen („Ware“), ohne Rücksicht darauf, ob wir die Ware selbst herstellen oder bei Zulieferern einkaufen (§§ 433, 651 BGB). Sofern nichts anderes vereinbart wird, gelten die AVB auch für gleichartige künftige Verträge, ohne dass wir in jedem Einzelfall wieder auf sie hinweisen müssten.

(3) Unsere AVB gelten ausschließlich. Abweichende, entgegenstehende oder ergänzende Allgemeine Geschäftsbedingungen des Käufers werden nur dann und insoweit Vertragsbestandteil, als wir ihrer Geltung ausdrücklich zugestimmt haben. Dieses Zustimmungserfordernis gilt in jedem Fall, beispielsweise auch dann, wenn wir in Kenntnis der AGB des Käufers die Lieferung an ihn vorbehaltlos ausführen.

(4) Im Einzelfall getroffene, individuelle Vereinbarungen mit dem Käufer (einschließlich Nebenabreden, Ergänzungen und Änderungen) haben in jedem Fall Vorrang vor diesen AVB. Für den Inhalt derartiger Vereinbarungen ist, vorbehaltlich des Gegenbeweises, ein schriftlicher Vertrag bzw. unsere schriftliche Bestätigung maßgebend.

(5) Rechtserhebliche Erklärungen und Anzeigen des Käufers in Bezug auf den Vertrag (z. B. Fristsetzung, Mängelanzeige, Rücktritt oder Minderung), sind schriftlich, d. h. in Schrift- oder Textform (z. B. Brief, E-Mail, Telefax) abzugeben. Gesetzliche Formvorschriften und weitere Nachweise insbesondere bei Zweifeln über die Legitimation des Erklärenden bleiben unberührt.

(6) Hinweise auf die Geltung gesetzlicher Vorschriften haben nur klarstellende Bedeutung. Auch ohne eine derartige Klarstellung gelten daher die gesetzlichen Vorschriften, soweit sie in diesen AVB nicht unmittelbar abgeändert oder ausdrücklich ausgeschlossen werden.

§ 2 Vertragsschluss

(1) Unsere Angebote sind freibleibend und unverbindlich. Dies gilt auch, wenn wir dem Käufer Kataloge, technische Dokumentationen (z. B. Zeichnungen, Pläne, Berechnungen, Kalkulationen, Verweisungen auf DIN-Normen), sonstige Produktbeschreibungen oder Unterlagen – auch in elektronischer Form – überlassen haben, an denen wir uns Eigentums- und Urheberrechte vorbehalten.

(2) Die Bestellung der Ware durch den Käufer gilt als verbindliches Vertragsangebot. Sofern sich aus der Bestellung nichts anderes ergibt, sind wir berechtigt, dieses Vertragsangebot innerhalb von einer Woche nach seinem Zugang bei uns anzunehmen.

(3) Die Annahme kann entweder schriftlich (z. B. durch Auftragsbestätigung) oder durch Auslieferung der Ware an den Käufer erklärt werden.

§ 3 Lieferfrist und Lieferverzug

(1) Die Lieferfrist wird individuell vereinbart bzw. von uns bei Annahme der Bestellung angegeben.

(2) Sofern wir verbindliche Lieferfristen aus Gründen, die wir nicht zu vertreten haben, nicht einhalten können (Nichtverfügbarkeit der Leistung), werden wir den Käufer hierüber unverzüglich informieren und gleichzeitig die voraussichtliche, neue Lieferfrist mitteilen. Ist die Leistung auch innerhalb der neuen Lieferfrist nicht verfügbar, sind wir berechtigt, ganz oder teilweise vom Vertrag zurückzutreten; eine bereits erbrachte Gegenleistung des Käufers werden wir unverzüglich erstatten. Als Fall der Nichtverfügbarkeit der Leistung in diesem Sinne gilt insbesondere die nicht rechtzeitige Selbstbelieferung durch unseren Zulieferer, wenn wir ein kongruentes Deckungsgeschäft abgeschlossen haben, weder uns noch unseren Zulieferer ein Verschulden trifft oder wir im Einzelfall zur Beschaffung nicht verpflichtet sind.

(3) Der Eintritt unseres Lieferverzugs bestimmt sich nach den gesetzlichen Vorschriften. In jedem Fall ist aber eine Mahnung durch den Käufer erforderlich.

(4) Die Rechte des Käufers gem. § 8 dieser AVB und unsere gesetzlichen Rechte, insbesondere bei einem Ausschluss der Leistungspflicht (z. B. aufgrund Unmöglichkeit oder Unzumutbarkeit der Leistung und/oder Nacherfüllung), bleiben unberührt.

§ 4 Lieferung, Gefahrübergang, Abnahme, Annahmeverzug

(1) Die Lieferung erfolgt ab Lager, wo auch der Erfüllungsort für die Lieferung und eine etwaige Nacherfüllung ist. Auf Verlangen und Kosten des Käufers wird die Ware an einen anderen Bestimmungsort versandt (Versendungskauf). Soweit nicht etwas anderes vereinbart ist, sind wir berechtigt, die Art der Versendung (insbesondere Transportunternehmen, Versandweg, Verpackung) selbst zu bestimmen.

(2) Die Gefahr des zufälligen Untergangs und der zufälligen Verschlechterung der Ware geht spätestens mit der Übergabe auf den Käufer über. Beim Versendungskauf geht jedoch die Gefahr des zufälligen Untergangs

und der zufälligen Verschlechterung der Ware sowie die Verzögerungsgefahr bereits mit Auslieferung der Ware an den Spediteur, den Frachtführer oder der sonst zur Ausführung der Versendung bestimmten Person oder Anstalt über. Soweit eine Abnahme vereinbart ist, ist diese für den Gefahrübergang maßgebend. Auch im Übrigen gelten für eine vereinbarte Abnahme die gesetzlichen Vorschriften des Werkvertragsrechts entsprechend. Der Übergabe bzw. Abnahme steht es gleich, wenn der Käufer im Verzug der Annahme ist.

(3) Kommt der Käufer in Annahmeverzug, unterlässt er eine Mitwirkungshandlung oder verzögert sich unsere Lieferung aus anderen, vom Käufer zu vertretenden Gründen, so sind wir berechtigt, Ersatz des hieraus entstehenden Schadens einschließlich Mehraufwendungen (z. B. Lagerkosten) zu verlangen. Hierfür berechnen wir die uns entstandenen Kosten entsprechend als Entschädigung weiter. Beginnend mit der Lieferfrist bzw. – mangels einer Lieferfrist – mit der Mitteilung der Versandbereitschaft der Ware.

Der Nachweis eines höheren Schadens und unsere gesetzlichen Ansprüche (insbesondere Ersatz von Mehraufwendungen, angemessene Entschädigung, Kündigung) bleiben unberührt; die Pauschale ist aber auf weitergehende Geldansprüche anzurechnen. Dem Käufer bleibt der Nachweis gestattet, dass uns überhaupt kein oder nur ein wesentlich geringerer Schaden als vorstehende Pauschale entstanden ist.

§ 5 Preise und Zahlungsbedingungen

(1) Sofern im Einzelfall nichts anderes vereinbart ist, gelten unsere jeweils zum Zeitpunkt des Vertragsschlusses aktuellen Preise, und zwar ab Lager, zzgl. gesetzlicher Umsatzsteuer.

(2) Beim Versendungskauf (§ 4 Abs. 1) trägt der Käufer die Transportkosten ab Lager und die Kosten einer ggf. vom Käufer gewünschten Transportversicherung. Sofern wir nicht die im Einzelfall tatsächlich entstandenen Transportkosten in Rechnung stellen, gilt eine Transportkostenpauschale (ausschließlich Transportversicherung) i. H. v 25 EUR als vereinbart. Etwaige Zölle, Gebühren, Steuern und sonstige öffentliche Abgaben trägt der Käufer.

(3) Der Kaufpreis ist fällig und zu zahlen innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsstellung und Lieferung der Ware. Wir sind jedoch, auch im Rahmen einer laufenden Geschäftsbeziehung, jederzeit berechtigt, eine Lieferung ganz oder teilweise nur gegen Vorkasse durchzuführen. Einen entsprechenden Vorbehalt erklären wir spätestens mit der Auftragsbestätigung.

(4) Mit Ablauf vorstehender Zahlungsfrist kommt der Käufer in Verzug. Der Kaufpreis ist während des Verzugs zum jeweils geltenden gesetzlichen Verzugszinssatz zu verzinsen. Wir behalten uns die Geltendmachung eines weitergehenden Verzugsschadens vor. Gegenüber Kaufleuten bleibt unser Anspruch auf den kaufmännischen Fälligkeitszins (§ 353 HGB) unberührt.

(5) Dem Käufer stehen Aufrechnungs- oder Zurückbehaltungsrechte nur insoweit zu, als sein Anspruch rechtskräftig festgestellt oder unbestritten ist. Bei Mängeln der Lieferung bleiben die Gegenrechte des Käufers insbesondere gem. § 7 Abs. 6 Satz 2 dieser AVB unberührt.

(6) Wird nach Abschluss des Vertrags erkennbar (z. B. durch Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens), dass unser Anspruch auf den Kaufpreis durch mangelnde Leistungsfähigkeit des Käufers gefährdet wird, so sind wir nach den gesetzlichen Vorschriften zur Leistungsverweigerung und – gegebenenfalls nach Fristsetzung – zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt (§ 321 BGB). Bei Verträgen über die Herstellung unvertretbarer Sachen (Einzelanfertigungen) können wir den Rücktritt sofort erklären; die gesetzlichen Regelungen über die Entbehrlichkeit der Fristsetzung bleiben unberührt.

§ 6 Eigentumsvorbehalt

(1) Bis zur vollständigen Bezahlung aller unserer gegenwärtigen und künftigen Forderungen aus dem Kaufvertrag und einer laufenden Geschäftsbeziehung (gesicherte Forderungen) behalten wir uns das Eigentum an den verkauften Waren vor.

(2) Die unter Eigentumsvorbehalt stehenden Waren dürfen vor vollständiger Bezahlung der gesicherten Forderungen weder an Dritte verpfändet, noch zur Sicherheit übereignet werden. Der Käufer hat uns unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen, wenn ein Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens gestellt oder soweit Zugriffe Dritter (z. B. Pfändungen) auf die uns gehörenden Waren erfolgen.

(3) Bei vertragswidrigem Verhalten des Käufers, insbesondere bei Nichtzahlung des fälligen Kaufpreises, sind wir berechtigt, nach den gesetzlichen Vorschriften vom Vertrag zurückzutreten oder/und die Ware auf Grund des Eigentumsvorbehalts heraus zu verlangen. Das Herausgabeverlangen beinhaltet nicht zugleich die Erklärung des Rücktritts; wir sind vielmehr berechtigt, lediglich die Ware heraus zu verlangen und uns den Rücktritt vorzubehalten. Zahlt der Käufer den fälligen Kaufpreis nicht, dürfen wir diese Rechte nur geltend machen, wenn wir dem Käufer zuvor erfolglos eine angemessene Frist zur Zahlung gesetzt haben oder eine derartige Fristsetzung nach den gesetzlichen Vorschriften entbehrlich ist.

(4) Der Käufer ist bis auf Widerruf gemäß unten (c) befugt, die unter Eigentumsvorbehalt stehenden Waren im ordnungsgemäßen Geschäftsgang weiter zu veräußern und/oder zu verarbeiten. In diesem Fall gelten ergänzend die nachfolgenden Bestimmungen.

(a) Der Eigentumsvorbehalt erstreckt sich auf die durch Verarbeitung, Vermischung oder Verbindung unserer Waren entstehenden Erzeugnisse zu deren vollem Wert, wobei wir als Hersteller gelten. Bleibt bei einer Verarbeitung, Vermischung oder Verbindung mit Waren Dritter deren Eigentumsrecht bestehen, so erwerben wir Miteigentum im Verhältnis der Rechnungswerte der verarbeiteten, vermischten oder verbundenen Waren. Im Übrigen gilt für das entstehende Erzeugnis das Gleiche wie für die unter Eigentumsvorbehalt gelieferte Ware.

(b) Die aus dem Weiterverkauf der Ware oder des Erzeugnisses entstehenden Forderungen gegen Dritte tritt der Käufer schon jetzt insgesamt bzw. in Höhe unseres etwaigen Miteigentumsanteils gemäß vorstehendem Absatz zur Sicherheit an uns ab. Wir nehmen die Abtretung an. Die in Abs. 2 genannten Pflichten des Käufers gelten auch in Ansehung der abgetretenen Forderungen.

(c) Zur Einziehung der Forderung bleibt der Käufer neben uns ermächtigt. Wir verpflichten uns, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen uns gegenüber nachkommt, kein Mangel seiner Leistungsfähigkeit vorliegt und wir den Eigentumsvorbehalt nicht durch Ausübung eines Rechts gem. Abs. 3 geltend machen. Ist dies aber der Fall, so können wir verlangen, dass der Käufer uns die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt gibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldner (Dritten) die Abtretung mitteilt. Außerdem sind wir in diesem Fall berechtigt, die Befugnis des Käufers zur weiteren Veräußerung und Verarbeitung der unter Eigentumsvorbehalt stehenden Waren zu widerrufen.

(d) Übersteigt der realisierbare Wert der Sicherheiten unsere Forderungen um mehr als 10%, werden wir auf Verlangen des Käufers Sicherheiten nach unserer Wahl freigeben.

§ 7 Mängelansprüche des Käufers

(1) Für die Rechte des Käufers bei Sach- und Rechtsmängeln (einschließlich Falsch- und Minderlieferung sowie unsachgemäßer Montage oder mangelhafter Montageanleitung) gelten die gesetzlichen Vorschriften, soweit im Folgenden nichts anderes bestimmt ist. In allen Fällen unberührt bleiben die gesetzlichen Sondervorschriften bei Endlieferung der Ware an einen Verbraucher (Lieferantenregress gem. §§ 478, 479 BGB). Wir sind berechtigt, bis zu 5 % mehr oder weniger als vereinbart zu liefern.

(2) Grundlage unserer Mängelhaftung ist vor allem die über die Beschaffenheit der Ware getroffene Vereinbarung. Als Vereinbarung über die Beschaffenheit der Ware gelten alle Produktbeschreibungen, die Gegenstand des einzelnen Vertrages sind oder von uns (insbesondere in Katalogen oder auf unserer Internet-Homepage) öffentlich bekannt gemacht wurden.

(3) Soweit die Beschaffenheit nicht vereinbart wurde, ist nach der gesetzlichen Regelung zu beurteilen, ob ein Mangel vorliegt oder nicht (§ 434 Abs. 1 S. 2 und 3 BGB). Für öffentliche Äußerungen des Herstellers oder sonstiger Dritter (z. B. Werbeaussagen) übernehmen wir jedoch keine Haftung. Wir sind berechtigt, bis zu 5 % mehr oder weniger als vereinbart zu liefern.

(4) Die Mängelansprüche des Käufers setzen voraus, dass er seinen gesetzlichen Untersuchungs- und Rügepflichten (§§ 377, 381 HGB) nachgekommen ist. Zeigt sich bei der Lieferung, der Untersuchung oder zu irgendeinem späteren Zeitpunkt ein Mangel, so ist uns hiervon unverzüglich schriftlich Anzeige zu machen. In jedem Fall sind offensichtliche Mängel innerhalb von sieben Werktagen ab Lieferung und bei der Untersuchung nicht erkennbare Mängel innerhalb der gleichen Frist ab Entdeckung schriftlich anzuzeigen. Versäumt der Käufer die ordnungsgemäße Untersuchung und/oder Mängelanzeige, ist unsere Haftung für den nicht, nicht rechtzeitig oder nicht ordnungsgemäß angezeigten Mangel nach den gesetzlichen Vorschriften ausgeschlossen.

(5) Ist die gelieferte Sache mangelhaft, können wir zunächst wählen, ob wir Nacherfüllung durch Beseitigung des Mangels (Nachbesserung) oder durch Lieferung einer mangelfreien Sache (Ersatzlieferung) leisten. Unser Recht, die Nacherfüllung unter den gesetzlichen Voraussetzungen zu verweigern, bleibt unberührt.

(6) Wir sind berechtigt, die geschuldete Nacherfüllung davon abhängig zu machen, dass der Käufer den fälligen Kaufpreis bezahlt. Der Käufer ist jedoch berechtigt, einen im Verhältnis zum Mangel angemessenen Teil des Kaufpreises zurückzubehalten.

(7) Der Käufer hat uns die zur geschuldeten Nacherfüllung erforderliche Zeit und Gelegenheit zu geben, insbesondere die beanstandete Ware zu Prüfungszwecken zu übergeben. Im Falle der Ersatzlieferung hat uns der Käufer die mangelhafte Sache nach den gesetzlichen Vorschriften zurückzugeben. Die Nacherfüllung beinhaltet weder den Ausbau der mangelhaften Sache noch den erneuten Einbau, wenn wir ursprünglich nicht zum Einbau verpflichtet waren.

(8) Die zum Zweck der Prüfung und Nacherfüllung erforderlichen Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits- und Materialkosten (nicht: Ausbau- und Einbaukosten), tragen wir, wenn tatsächlich ein Mangel vorliegt. Andernfalls können wir vom Käufer die aus dem unberechtigten Mangelbeseitigungsverlangen entstandenen Kosten (insbesondere Prüf- und Transportkosten) ersetzt verlangen, es sei denn, die fehlende Mangelhaftigkeit war für den Käufer nicht erkennbar.

(9) Wenn die Nacherfüllung fehlgeschlagen ist oder eine für die Nacherfüllung vom Käufer zu setzende angemessene Frist erfolglos abgelaufen oder nach den gesetzlichen Vorschriften entbehrlich ist, kann der Käufer vom Kaufvertrag zurücktreten oder den Kaufpreis mindern. Bei einem unerheblichen Mangel besteht jedoch kein Rücktrittsrecht.

(10) Ansprüche des Käufers auf Schadensersatz bzw. Ersatz vergeblicher Aufwendungen bestehen auch bei Mängeln nur nach Maßgabe von § 8 und sind im Übrigen ausgeschlossen.

§ 8 Sonstige Haftung

(1) Soweit sich aus diesen AVB einschließlich der nachfolgenden Bestimmungen nichts anderes ergibt, haften wir bei einer Verletzung von vertraglichen und außervertraglichen Pflichten nach den gesetzlichen Vorschriften.

(2) Auf Schadensersatz haften wir – gleich aus welchem Rechtsgrund – im Rahmen der Verschuldenshaftung bei Vorsatz und grober Fahrlässigkeit. Bei einfacher Fahrlässigkeit haften wir vorbehaltlich eines milderen Haftungsmaßstabs nach gesetzlichen Vorschriften (z. B. für Sorgfalt in eigenen Angelegenheiten) nur

a) für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit,

b) für Schäden aus der nicht unerheblichen Verletzung einer wesentlichen Vertragspflicht (Verpflichtung, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrags überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung der Vertragspartner regelmäßig vertraut und vertrauen darf); in diesem Fall ist unsere Haftung jedoch auf den Ersatz des vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schadens begrenzt.

(3) Die sich aus Abs. 2 ergebenden Haftungsbeschränkungen gelten auch bei Pflichtverletzungen durch Personen, deren Verschulden wir nach gesetzlichen Vorschriften zu vertreten haben und somit auch für Auskünfte und Informationen unseres Kundendienstes. Sie gelten nicht, soweit wir einen Mangel arglistig verschwiegen oder eine Garantie für die Beschaffenheit der Ware übernommen haben und für Ansprüche des Käufers nach dem Produkthaftungsgesetz.

(4) Wegen einer Pflichtverletzung, die nicht in einem Mangel besteht, kann der Käufer nur zurücktreten oder kündigen, wenn wir die Pflichtverletzung zu vertreten haben. Ein freies Kündigungsrecht des Käufers (insbesondere gem. §§ 651, 649 BGB) wird ausgeschlossen. Im Übrigen gelten die gesetzlichen Voraussetzungen und Rechtsfolgen.

§ 9 Produktüberlassung zum Test

(1) Sofern wir einem potentiellen Käufer ein Produkt zunächst zu Testzwecken überlassen, ist die Überlassung auf 3 Wochen beschränkt, sofern nichts anderes schriftlich vereinbart wird.

(2) Für den Zeitraum der Überlassung haftet der potentielle Käufer für den Untergang und die Beschädigung des überlassenen Produkts.

(3) Sollte uns spätestens 5 Werkzeuge vor Ablauf des Überlassungszeitraums gem. § 9 Abs. (1) keine Bestellung des potentiellen Käufers über das überlassene Produkt vorliegen, werden wir die Abholung des Produkts zum Ablauf des Überlassungszeitraums veranlassen. Sofern wir nicht die im Einzelfall tatsächlich entstandenen Transportkosten in Rechnung stellen, gilt eine Transportkostenpauschale (ausschließlich Transportversicherung) i. H. v 25 EUR als vereinbart. Etwaige Zölle, Gebühren, Steuern und sonstige öffentliche Abgaben trägt der Käufer.

§ 10 Rechtswahl und Gerichtsstand

(1) Für diese AVB und die Vertragsbeziehung zwischen uns und dem Käufer gilt das Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss internationalen Einheitsrechts, insbesondere des UN-Kaufrechts.

(2) Ist der Käufer Kaufmann i. S. d. Handelsgesetzbuchs, juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlich-rechtliches Sondervermögen, ist ausschließlicher – auch internationaler Gerichtsstand für alle sich aus dem Vertragsverhältnis unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten Frankfurt am Main. Entsprechendes gilt, wenn der Käufer Unternehmer i. S. v. § 14 BGB ist. Wir sind jedoch in allen Fällen auch berechtigt, Klage am Erfüllungsort der Lieferverpflichtung gemäß diesen AVB bzw. einer vorrangigen Individualabrede oder am allgemeinen Gerichtsstand des Käufers zu erheben. Vorrangige gesetzliche Vorschriften, insbesondere zu ausschließlichen Zuständigkeiten, bleiben unberührt.

DAYTON PROGRESS GmbH
Adenauerallee 2
61440 Oberursel/Ts. · Deutschland
Tel +49 6171 - 9242-01
Fax +49 6171 - 9242-20
Mail info@daytonprogress.de

www.daytonprogress.de | www.misumi-ec.com/de



DAYTON PROGRESS

a MISUMI Group Company

